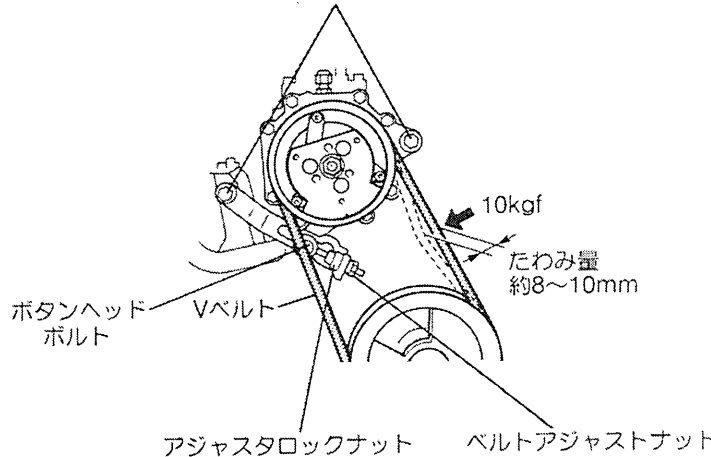
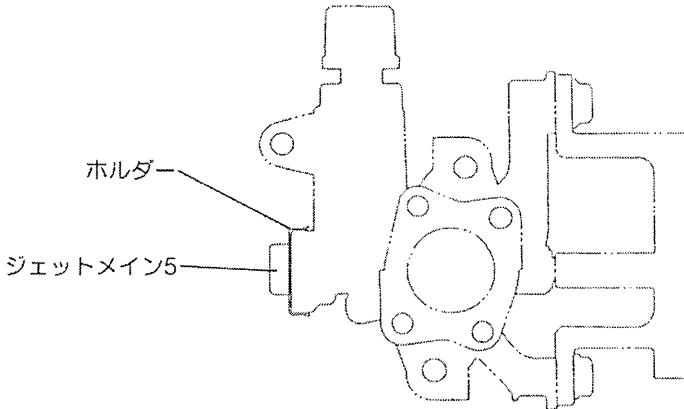


項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C		
外	○	—	○	—	○	○	※YGC714では6Cへ変更する場合、YGC713タイプへの変換となります。 ※項目外及び1～5は、YGC711～713と同様の作業手順となります。 ※項目2・3・4の交換部品は、YGC711～713の部品となります。	
1	○	—	○	—	○	○		
2	○	—	×	—	○	○		
3	○	—	○	—	○	○		
4	○	—	○	—	○	○		
3	○	—	○	—	○	×	※○印以外のガス種変換は713タイプへの変更となり、項目6及び7の部品交換作業は実施しません。 1. プーリドライブ及びパルサー(ピックアップ)Assyを交換します。 ①コンプレッサのアジャスタロックナット・ベルトアジャストナットを緩めます。 ②コンプレッサロックボルト2本とボタンヘッドボルトを緩めます。 ③アジャスタを上へ上げ、コンプレッサを手で押し下げてコンプレッサベルトを取り外します。	

項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項												
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C														
	×	—	○	—	○	×	④プーリドライブ取付ボルトを緩め、プーリドライブを取り外します。 ⑤パルサーコイル取付スクリューを緩め、カプラを外してパルサーコイルを取り外します。 ⑥交換用のピックアップコイルをスクリューで締め付けます。 ⑦交換用のプーリドライブにプレートタイミングをスクリューで仮付けし、クランクシャフトのピンを合わせて組み付けます。 <table><tr><th>項目No.</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>3-2</td><td>プーリドライブ</td><td>1</td></tr><tr><td>3-3</td><td>ピックアップAssy</td><td>1</td></tr><tr><td>3-5</td><td>スクリュー</td><td>2</td></tr></table> ※ピックアップAssyはピックアップコイルとプレートタイミングのセットパーツとなります。 ⑧ピックアップコイルとプレートタイミングのクリアランスを基準値に合わせ、プレートタイミングを締め付けます。	項目No.	部 品 名 称	数量	3-2	プーリドライブ	1	3-3	ピックアップAssy	1	3-5	スクリュー	2	6-1 マークタイミング 6-2 プーリドライブ 6-3 ピックアップコイル 6-5 スクリュー
項目No.	部 品 名 称	数量																		
3-2	プーリドライブ	1																		
3-3	ピックアップAssy	1																		
3-5	スクリュー	2																		

実施ガス種							作 業 手 順	作業箇所及び注意事項										
項目	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C												
	×	—	○	—	○	×	⑨コンプレッサベルトを取り付け、ベルトアジャストナットでベルトを規定値に張ります。	コンプレッサロックボルト  10kgf たわみ量 約8～10mm ボタンヘッド ボルト Vベルト アジャスタロックナット ベルトアジャストナット <table><tr><th>名 称</th><th>締付トルク</th></tr><tr><td>コンプレッサロックボルト</td><td>4.0kg・m</td></tr><tr><td>ボタンヘッドボルト</td><td>4.0kg・m</td></tr><tr><td>ベルトアジャストナット</td><td>1.5kg・m</td></tr><tr><td>アジャスタロックナット</td><td>1.5kg・m</td></tr></table>	名 称	締付トルク	コンプレッサロックボルト	4.0kg・m	ボタンヘッドボルト	4.0kg・m	ベルトアジャストナット	1.5kg・m	アジャスタロックナット	1.5kg・m
名 称	締付トルク																	
コンプレッサロックボルト	4.0kg・m																	
ボタンヘッドボルト	4.0kg・m																	
ベルトアジャストナット	1.5kg・m																	
アジャスタロックナット	1.5kg・m																	
							⑩コンプレッサロックボルト・アジャスタロックナット・ボタンヘッドボルトを締め付け、コンプレッサを固定します。											

実施ガス種							作 業 手 順	作業箇所及び注意事項														
項目	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C																
7	×	—	○	—	○	×	2. エンジンコントロールAssyを交換します。 ①フロントカバー2を外します。 ②エンジンコントロールAssyのカブラ3カ所を外し、コントローラカバーのスクリュー2カ所を取り外します。 ③パワーユニットAssyとエンジンコントロールAssyを接続しているカブラ2カ所を外します。 ④エンジンコントロールAssyを固定している支持ホルダ(4カ所)のツメを押し込み外します。 ⑤交換用のエンジンコントロールAssyを取り付け、カブラを接続してコントローラカバーを取り付けます。 <table><tr><th>項目No.</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>4-1</td><td>エンジンコントロールAssy</td><td>1</td></tr></table> 3. ワイヤハーネスを修正します。 ①システムコントローラAssy横のコントロールユニットをカブラから取り外します。 ②外したカブラの1番(黄)ー2番(赤)、5番(黒)ー6番(黒)を圧着端子又は半田付けで確実に接続し、テーピング等で絶縁します。 ⚠ 注 意 端子の接続および絶縁は正確に行ってください。 ❗ 端子を間違えて接続したり絶縁が不十分だったりすると、電気ショートによる感電や火災あるいは故障などの原因になることがあります。	項目No.	部 品 名 称	数量	4-1	エンジンコントロールAssy	1	接続 黒 黒 7# 黒 <table><tr><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr></table> 黄 赤 7# 茶 接続	5	6	7	8	1	2	3	4
項目No.	部 品 名 称	数量																				
4-1	エンジンコントロールAssy	1																				
5	6	7	8																			
1	2	3	4																			

項目	実施ガス種						作 業 手 順	作業箇所及び注意事項						
	13A ↓ 12A	12A ↓ 13A												
8	○	○					4. キャブレタAssyのジェットメイン5を交換します。 ①ジェットメイン5のホルダーを外し、ジェットメイン5を抜き取ります。 ②交換用のジェットメイン5のOリングを確認し、キャブレタAssyに取り付けます。 <table><tr><th>項目No.</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>1-2</td><td>ジェットメイン5</td><td>1</td></tr></table> ③ホルダーにて確実に固定します。	項目No.	部 品 名 称	数量	1-2	ジェットメイン5	1	
項目No.	部 品 名 称	数量												
1-2	ジェットメイン5	1												