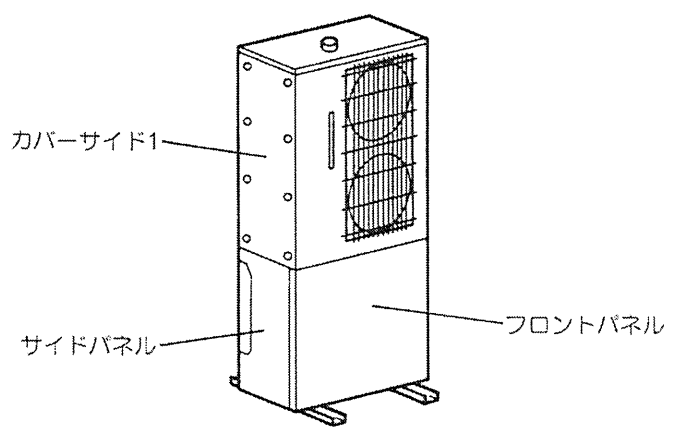
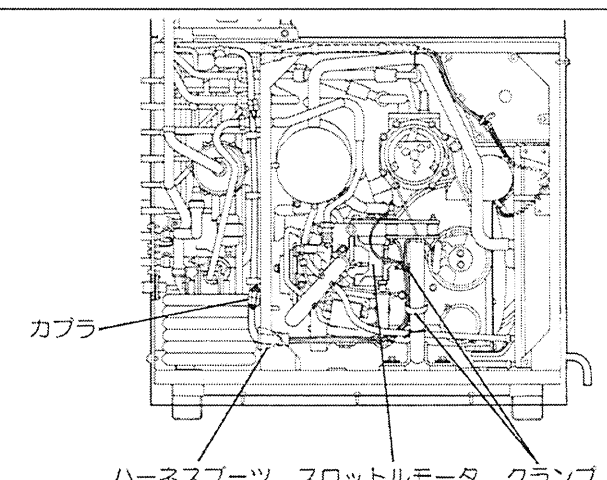
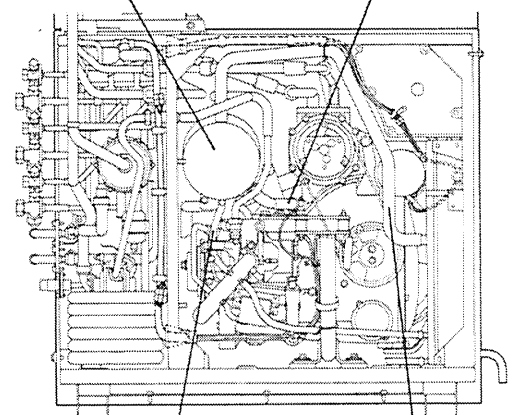
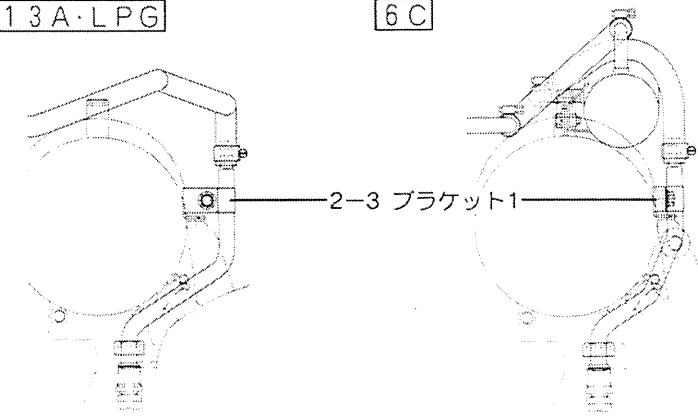


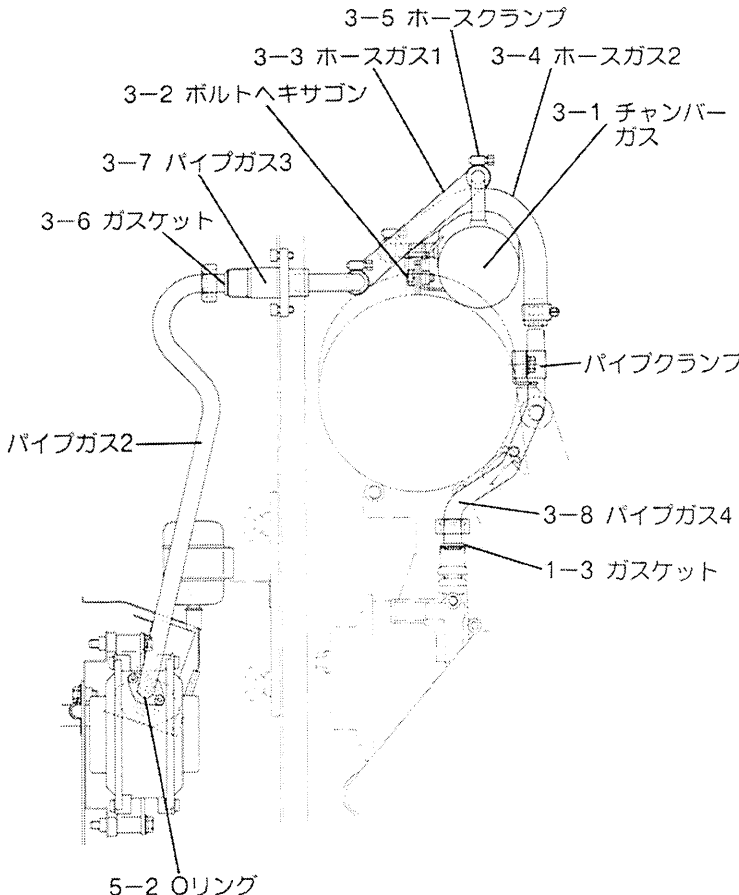
項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項
	LPG 13A 12A	6C 13A 12A	13A LPG	6C LPG	13A 6C	LPG 6C		
外	○	○	○	○	○	○	1. ガスコックをOFFにします。 ⚠ 警 告 作業を実施するときは必ずガスコックをOFFにしてください。 ! 作業中誤ってガス漏れが発生すると火災や爆発、ガス中毒の原因になることがあります。 2. カバーサイド1を外し、ブレーカをOFFにします。 ⚠ 注 意 作業を実施するときは必ず電源をOFFにしてください。 ! 作業中誤って電源部に触れたりすると、ケガや感電の原因になることがあります。 3. フロント及びサイドパネルを外します。	 カバーサイド1 サイドパネル フロントパネル
1	○	○	○	○	○	○	4. ハーネスブーツのインシュロックを切断します。 5. スロットルモータのカブラを外し、クランプからコードを取り外します。	 カブラ ハーネスブーツ スロットルモータ クランプ

◎3HPマルチ(YGC671M～672M)

◎3H マルチ(YGC671M~672M)

実施ガス種							作 業 手 順	作業箇所及び注意事項																																	
項目	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C																																			
1	○	○	○	○	○	○	6. キャブレタAssyを交換します。 ①パイプクランプ取付ボルトを緩めます。 ②メインジェットをスパナで固定しながら、パイプガス4のナットを緩めてキャブレタAssyより取り外します。 ③パイプジョイント及びキャブレタAssy取付ボルトを外し、キャブレタAssyを取り外します。 ④適応ガスのキャブレタAssy及びガスケットを組み付けます。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>1-1</td><td>キャブレタAssy</td><td>1</td></tr><tr><td>1-5</td><td>ガスケット(青色)</td><td>1</td></tr></table> ⑤13A-LPG間のガス種変換作業では、パイプガス4のガスケットを交換しメインジェットを固定しながらガスパイプのナットを締め付けて、パイプクランプ取付ボルトを締め付けます。他のガス種では項目3の作業時に実施します。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>1-4</td><td>ガスケット(丸型)</td><td>1</td></tr></table> ⑥パイプジョイントのガスケットを交換し、組み付けます。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>1-3</td><td>ガスケット(灰色)</td><td>1</td></tr></table> ⑦スロットルモータのコードをクランプし、ハーネスブーツをインシュロックで締め付けカブラを接続します。	項目NO	部 品 名 称	数量	1-1	キャブレタAssy	1	1-5	ガスケット(青色)	1	項目NO	部 品 名 称	数量	1-4	ガスケット(丸型)	1	項目NO	部 品 名 称	数量	1-3	ガスケット(灰色)	1	パイプクランプ ガスパイプ 1-4 ガスケット 1-5 ガスケット 1-3 ガスケット ナット メインジェット 1-1 キャブレタAssy パイプジョイント この部分で線を曲げないこと E/Gに当たらない程度に取り直すこと 上面図 <table><tr><th>名</th><th>称</th><th>締付トルク</th></tr><tr><td>パイプクランプ取付ボルト</td><td></td><td>1.0kg・m</td></tr><tr><td>パイプジョイント取付ボルト</td><td></td><td>1.0kg・m</td></tr><tr><td>キャブレタAssy取付ボルト</td><td></td><td>1.0kg・m</td></tr></table>	名	称	締付トルク	パイプクランプ取付ボルト		1.0kg・m	パイプジョイント取付ボルト		1.0kg・m	キャブレタAssy取付ボルト		1.0kg・m
項目NO	部 品 名 称	数量																																							
1-1	キャブレタAssy	1																																							
1-5	ガスケット(青色)	1																																							
項目NO	部 品 名 称	数量																																							
1-4	ガスケット(丸型)	1																																							
項目NO	部 品 名 称	数量																																							
1-3	ガスケット(灰色)	1																																							
名	称	締付トルク																																							
パイプクランプ取付ボルト		1.0kg・m																																							
パイプジョイント取付ボルト		1.0kg・m																																							
キャブレタAssy取付ボルト		1.0kg・m																																							

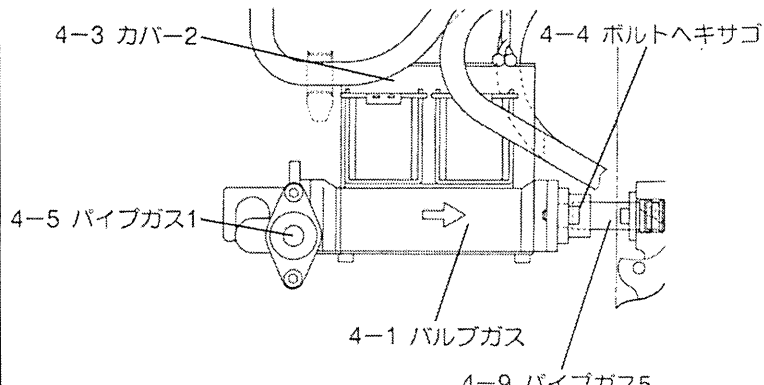
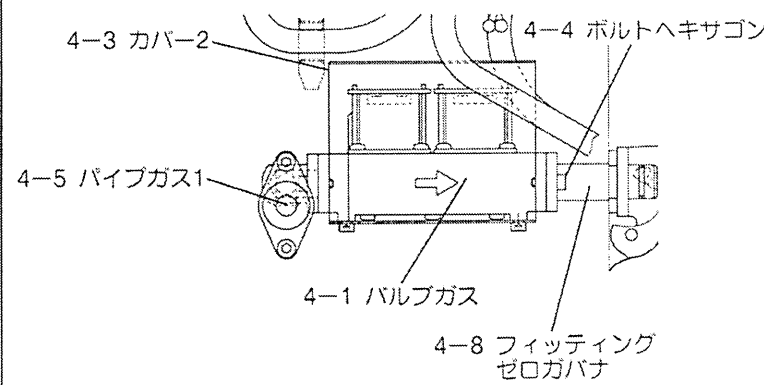
実施ガス種							作 業 手 順	作業箇所及び注意事項											
項目	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C													
2	×	×	×	×	○	○	7. マフラーAssyを交換します。 ⚠ 注 意 排気系の作業を実施するときはマフラーなどの温度が下がってから行ってください。 ⚠ 運転中マフラーなどはかなりの高温になっています。 誤って触れるとやけどの原因になることがあります。 ①エンジンの冷却水ドレンボルト(ドレンプラグ)を緩めて冷却水を排出します。 ②マフラーAssyよりエキゾーストホース1・排気ドレンホース及びパイプ1・ホースブライン2を外します。 ③マフラーAssy取付ボルト、エキゾーストナット及びガスパイプ取付ステーを外し、マフラーAssyを取り外します。 ④ガスケットとブラケット1を交換し、6C用マフラーAssyを組み付けます。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>2-1</td><td>マフラーAssy</td><td>1</td></tr><tr><td>2-2</td><td>ガスケット</td><td>1</td></tr><tr><td>3-9</td><td>ブラケット 1</td><td>1</td></tr></table> ⑤マフラーAssy取付ボルト、エキゾーストナット及びガスパイプ取付ステーを締め付けます。 ⑥ホース(4本)を取り付けて、ホースバンドを締め付けます。 ⑦冷却水を注入し、エア抜きを行い冷却水が規定量になるまで補充します。 2-1 マフラーAssy パイプ1  排気ドレンホース エキゾーストホース1 1 3 A・LPG 6 C  2-3 ブラケット1	項目NO	部 品 名 称	数量	2-1	マフラーAssy	1	2-2	ガスケット	1	3-9	ブラケット 1	1
項目NO	部 品 名 称	数量																	
2-1	マフラーAssy	1																	
2-2	ガスケット	1																	
3-9	ブラケット 1	1																	

項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C		
3	×	○	×	○	×	×	8. チャンバーガスを外します。 ①ホースガス1、ホースガス2のホースクランプ(4カ所)を緩め、ホースガスを外します。 ②チャンバーガス固定ボルト(2本)を外し、チャンバーガスを取り外します。 ③パイプガス2・パイプガス3のスクリューとナットを緩めてパイプガス3を取り外します。 ④交換用のパイプガス3のガスケットを交換して取り付け、パイプガス2のナットを締め付けます。 ⑤交換用のパイプガス4のガスケットを交換し、メインジェットを固定しながらパイプガスのナットを締め付けます。 ⑥ブラケット1を交換し、パイプクランプ取付ボルトを締め付けます。 ⑦13A・LPG用のホースガス1を取り付け、パイプガス4側のホースクランプを締め付けます。	6 C 

項目NO	部 品 名 称	数量
3-3	ホースガス 1	1
3-6	ガスケット	1
3-7	パイプガス 3	1
3-8	パイプガス 4	1
3-9	ブラケット 1	1

◎3HPマルチ(YGC671M～672M)

項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項																														
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C																																
3	×	×	×	×	○	○	9. チャンバーガスを取り付けます。 ①ホースガス1のホースクランプを緩め、ホースガスを外します。 ②6C用のチャンバーガスをボルト2本で取り付けます。 ③パイプガス2のナット及びパイプガス3のスクリューを緩めてパイプガス3を取り外します。 ④交換用のパイプガス4のガスケットを交換し、メインジェットを固定しながらパイプガスのナットを締め付けて、パイプクランプ取付ボルトを固定します。 ⑤交換用のパイプガス3のガスケットを交換して取り付け、パイプガス2のナットを締め付けます。 ⚠ 警告 ガスホースなどの取り付けは確実に行ってください。 ! 取り付けに不備があると運転中ガス漏れを誘発し火災や爆発の原因になることがあります。 ⑥6C用のホースガス1、ホースガス2を取り付け、ホースクランプ(4カ所)にて締め付けます。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数 量</th></tr><tr><td>3-1</td><td>チャンバーガス</td><td>1</td></tr><tr><td>3-2</td><td>ボルトヘキサゴン</td><td>2</td></tr><tr><td>3-3</td><td>ホースガス 1</td><td>1</td></tr><tr><td>3-4</td><td>ホースガス 2</td><td>1</td></tr><tr><td>3-5</td><td>ホースクランプ</td><td>2</td></tr><tr><td>3-6</td><td>ガスケット</td><td>1</td></tr><tr><td>3-7</td><td>パイプガス 3</td><td>1</td></tr><tr><td>3-8</td><td>パイプガス 4</td><td>1</td></tr><tr><td>5-2</td><td>Oリング</td><td>1</td></tr></table>	項目NO	部 品 名 称	数 量	3-1	チャンバーガス	1	3-2	ボルトヘキサゴン	2	3-3	ホースガス 1	1	3-4	ホースガス 2	1	3-5	ホースクランプ	2	3-6	ガスケット	1	3-7	パイプガス 3	1	3-8	パイプガス 4	1	5-2	Oリング	1	1 3 A・L P G
項目NO	部 品 名 称	数 量																																				
3-1	チャンバーガス	1																																				
3-2	ボルトヘキサゴン	2																																				
3-3	ホースガス 1	1																																				
3-4	ホースガス 2	1																																				
3-5	ホースクランプ	2																																				
3-6	ガスケット	1																																				
3-7	パイプガス 3	1																																				
3-8	パイプガス 4	1																																				
5-2	Oリング	1																																				

項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項																								
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C																										
4	×	×	×	×	○	○	10. バルブガス・ガス配管を交換します。 ①パイプガス1を外します。 ②バルブガス・フィッティングゼロガバナをセットで取り外します。 ③交換用のバルブガスにパイプガス5・Oリング・カバー2を取り付けます。 ④Oリングを交換し、セットでゼロガバナに取り付けます。 ⑤交換用のパイプガス1のOリングを交換し、取り付けます。 ⚠ 警 告 ガスホースなどの取り付けは確実に行ってください。 ! 取り付けに不備があると運転中ガス漏れを誘発し火災や爆発の原因になることがあります。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>4-1</td><td>バルブガス</td><td>1</td></tr><tr><td>4-2</td><td>Oリング</td><td>2</td></tr><tr><td>4-3</td><td>カバー 2</td><td>1</td></tr><tr><td>4-4</td><td>ボルトヘキサゴン</td><td>4</td></tr><tr><td>4-5</td><td>パイプガス 1</td><td>1</td></tr><tr><td>4-9</td><td>パイプガス 5</td><td>1</td></tr><tr><td>5-2</td><td>Oリング</td><td>1</td></tr></table>	項目NO	部 品 名 称	数量	4-1	バルブガス	1	4-2	Oリング	2	4-3	カバー 2	1	4-4	ボルトヘキサゴン	4	4-5	パイプガス 1	1	4-9	パイプガス 5	1	5-2	Oリング	1	6 C  13 A・LPG 
項目NO	部 品 名 称	数量																														
4-1	バルブガス	1																														
4-2	Oリング	2																														
4-3	カバー 2	1																														
4-4	ボルトヘキサゴン	4																														
4-5	パイプガス 1	1																														
4-9	パイプガス 5	1																														
5-2	Oリング	1																														

◎3HPマルチ(YGC671M～672M)

©SIP マルチ (TGC071MF-072M)

項目	実施ガス種						作 業 手 順	作業箇所及び注意事項									
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C											
5	○	×	○	○	×	○	11. ゼロガバナAssyを交換します。 ①LPG→6Cのガス種変換時は項目4、6C→LPGのガス種変換時は項目3の作業時にゼロガバナAssyを交換します。 ②他のガス種では、パイプガス2の取付スクリューを緩め、ゼロガバナ側を取り外します。 ③フィッティングゼロガバナの取付スクリューを緩めます。 ④ゼロガバナ取付ボルトを緩め、ゼロガバナAssyを取り外します。 ⑤フィッティングゼロガバナのOリングを交換し、交換用のゼロガバナAssyを取り付けます。 ⑥パイプガス2のOリングを交換し、取り付けます。 ⚠ 警 告 ガスホースなどの取り付けは確実に行ってください。 ❗ 取り付けに不備があると運転中ガス漏れを誘発し火災や爆発の原因になることがあります。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>5-1</td><td>ゼロガバナAssy</td><td>1</td></tr><tr><td>5-2</td><td>Oリング</td><td>2</td></tr></table>	項目NO	部 品 名 称	数量	5-1	ゼロガバナAssy	1	5-2	Oリング	2	
項目NO	部 品 名 称	数量															
5-1	ゼロガバナAssy	1															
5-2	Oリング	2															