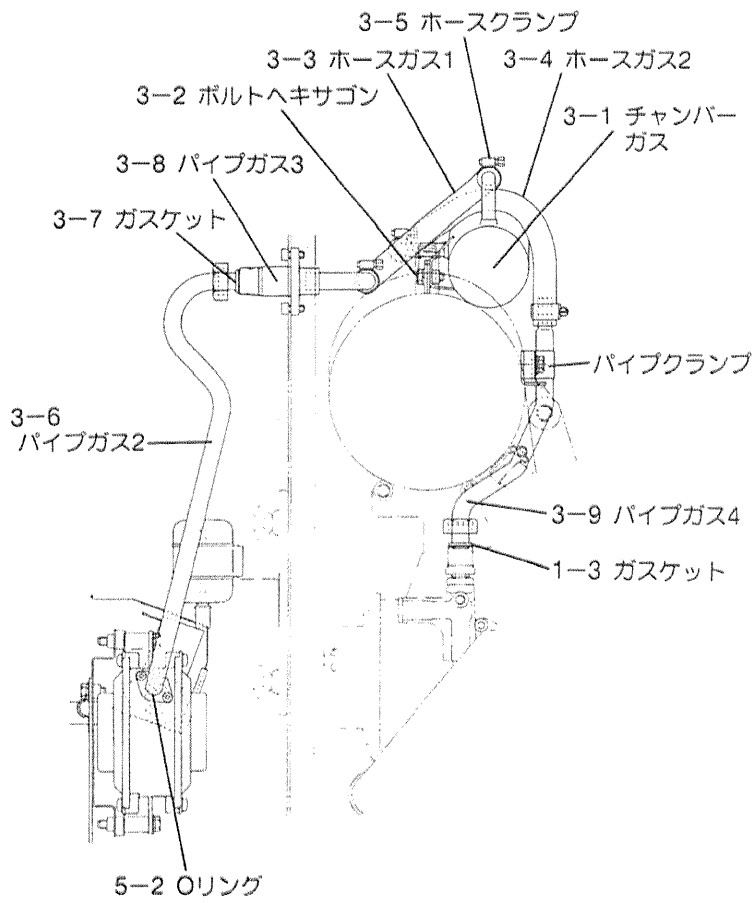
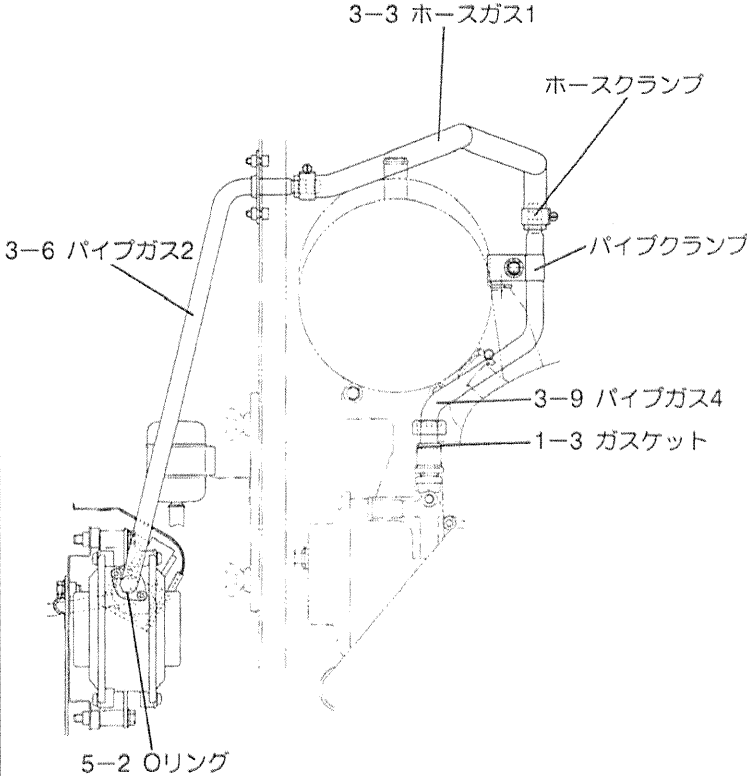


◎3HPマルチ(YGC721M~722M)

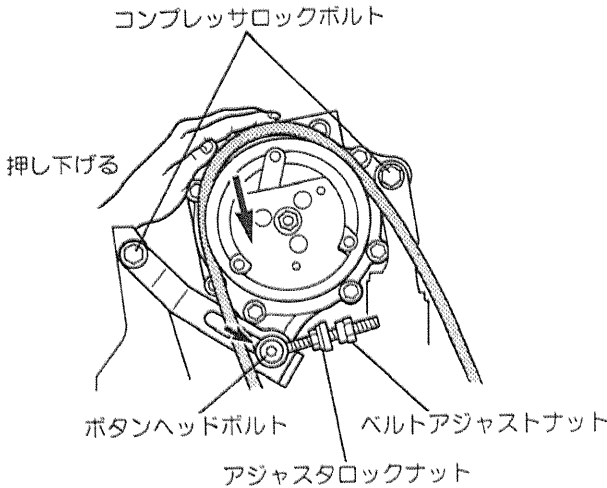
V100

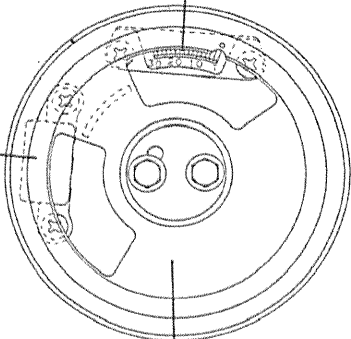
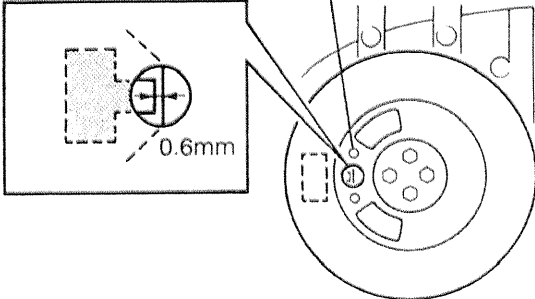
[illegible]

項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C		
3	×	○	×	○	×	×	1. チャンバーガスを外します。 警告 ガスホースなどの取り付けは確実に行ってください。 ❗ 取り付けに不備があると運転中ガス漏れを誘発し火災や爆発の原因になることがあります。 ①ホースガス1、ホースガス2のホースクランプ(4カ所)を緩め、ホースガスを外します。 ②チャンバーガス固定ボルト(2本)を外し、チャンバーガスを取り外します。 ③パイプガス2のナット及びパイプガス3のスクリューを緩めて取り外します。 ④交換用のパイプガス2のOリングを交換し、取り付けます。 ⑤交換用のパイプガス4のガスケットを交換し、メインジェットを固定しながらパイプガスのナットを締め付けます。 ⑥ブラケット1を交換し、パイプクランプ取付ボルトを締め付けます。	6C 

項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項																		
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C																				
3	×	○	×	○	×	×	⑦13A・LPG用のホースガス1を取り付け、パイプガス4側のホースクランプを締め付けます。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>3-3</td><td>ホースガス 1</td><td>1</td></tr><tr><td>3-6</td><td>パイプガス 2</td><td>1</td></tr><tr><td>3-9</td><td>パイプガス 4</td><td>1</td></tr><tr><td>3-10</td><td>ブラケット 1</td><td>1</td></tr><tr><td>5-2</td><td>Oリング</td><td>1</td></tr></table>	項目NO	部 品 名 称	数量	3-3	ホースガス 1	1	3-6	パイプガス 2	1	3-9	パイプガス 4	1	3-10	ブラケット 1	1	5-2	Oリング	1	1 3 A・L P G 
項目NO	部 品 名 称	数量																								
3-3	ホースガス 1	1																								
3-6	パイプガス 2	1																								
3-9	パイプガス 4	1																								
3-10	ブラケット 1	1																								
5-2	Oリング	1																								
3	×	×	×	×	○	○	2. チャンバーガスを取り付けます。 ①ホースガス1のホースクランプを緩め、ホースガスを外します。 ②6C用のチャンバーガスをボルト2本で取り付けます。 ③パイプガス2の取付スクリー4本を外し、パイプガス2を取り外します。 ④交換用のパイプガス4のガスケットを交換し、メインジェットを固定しながらパイプガスのナットを締め付けて、パイプクランプ取付ボルトを固定します。 ⑤パイプガス3をスクリー2本で取り付けます。 ⑥交換用のパイプガス2のOリング・ガスケットを交換し、取り付けます。  警告 ガスホースなどの取り付けは確実に行ってください。  取り付けに不備があると運転中ガス漏れを誘発し火災や爆発の原因になることがあります。																			

項目	実施ガス種						作 業 手 順	作業箇所及び注意事項																																	
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C																																			
3	×	×	×	×	○	○	⑦6C用のホースガス1、ホースガス2を取り付け、ホースクランプ(4カ所)にて締め付けます。 ! 警告 ガスホースなどの取り付けは確実に行ってください。 ! 取り付けに不備があると運転中ガス漏れを誘発し火災や爆発の原因になることがあります。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>3-1</td><td>チャンバーガス</td><td>1</td></tr><tr><td>3-2</td><td>ボルトヘキサゴン</td><td>2</td></tr><tr><td>3-3</td><td>ホースガス 1</td><td>1</td></tr><tr><td>3-4</td><td>ホースガス 2</td><td>1</td></tr><tr><td>3-5</td><td>ホースクランプ</td><td>2</td></tr><tr><td>3-6</td><td>パイプガス 2</td><td>1</td></tr><tr><td>3-7</td><td>ガスケット</td><td>1</td></tr><tr><td>3-8</td><td>パイプガス 3</td><td>1</td></tr><tr><td>3-9</td><td>パイプガス 4</td><td>1</td></tr><tr><td>5-2</td><td>Oリング</td><td>1</td></tr></table>	項目NO	部 品 名 称	数量	3-1	チャンバーガス	1	3-2	ボルトヘキサゴン	2	3-3	ホースガス 1	1	3-4	ホースガス 2	1	3-5	ホースクランプ	2	3-6	パイプガス 2	1	3-7	ガスケット	1	3-8	パイプガス 3	1	3-9	パイプガス 4	1	5-2	Oリング	1	1 3 A・L P G 3-3 ホースガス1 ホースクランプ パイプクランプ 3-9 パイプガス4 1-3 ガスケット 3-6 パイプガス2 5-2 Oリング
項目NO	部 品 名 称	数量																																							
3-1	チャンバーガス	1																																							
3-2	ボルトヘキサゴン	2																																							
3-3	ホースガス 1	1																																							
3-4	ホースガス 2	1																																							
3-5	ホースクランプ	2																																							
3-6	パイプガス 2	1																																							
3-7	ガスケット	1																																							
3-8	パイプガス 3	1																																							
3-9	パイプガス 4	1																																							
5-2	Oリング	1																																							

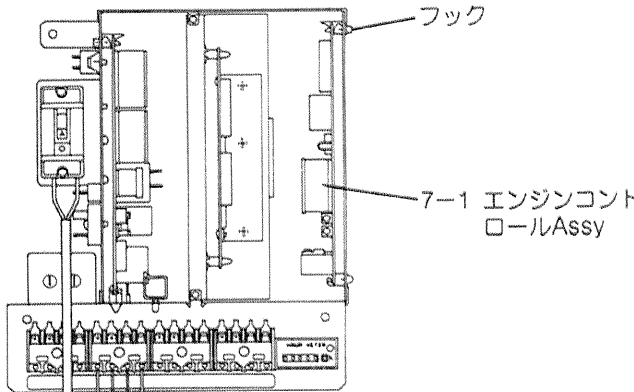
項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C		
6	×	×	○	×	○	×	※YGC722M(13A)からLPG又は6Cへのガス種変換は、721Mタイプへの変更となります。 3. プーリードライブ及びパルサー(ピックアップ)Assyを交換します。 ①コンプレッサのアジャスタロックナット・ベルトアジャストナットを緩めます。 ②コンプレッサロックボルト2本とボタンヘッドボルトを緩めます。 ③アジャスタを上へ上げ、コンプレッサを手で押し下げてコンプレッサベルトを取り外します。	

項目	実施ガス種						作 業 手 順	作業箇所及び注意事項												
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C														
6	×	×	○	×	○	×	④プーリードライブ取付ボルトを緩め、プーリードライブを取り外します。 ⑤パルサーコイル取付スクリューを緩め、カプラを外してパルサーコイルを取り外します。 ⑥交換用のピックアップコイルをスクリューで締め付けます。 ⑦交換用のプーリードライブにプレートタイミングをスクリューで仮付けし、クランクシャフトのピンを合わせて組み付けます。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>6-2</td><td>プーリードライブ</td><td>1</td></tr><tr><td>6-3</td><td>ピックアップAssy</td><td>1</td></tr><tr><td>6-5</td><td>スクリュー</td><td>2</td></tr></table> ※ピックアップAssyはピックアップコイルとプレートタイミングのセットパーツとなります。 ⑧ピックアップコイルとプレートタイミングのクリアランスを基準値に合わせ、プレートタイミングを締め付けます。	項目NO	部 品 名 称	数量	6-2	プーリードライブ	1	6-3	ピックアップAssy	1	6-5	スクリュー	2	6-1 マークタイミング  6-2 プーリードライブ 6-3 ピックアップコイル パルサーコイル 6-5 スクリュー 
項目NO	部 品 名 称	数量																		
6-2	プーリードライブ	1																		
6-3	ピックアップAssy	1																		
6-5	スクリュー	2																		

◎3HPマルチ(YGC721M～722M)

項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項										
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C												
6	×	×	○	×	○	×	⑨コンプレッサベルトを取り付け、ベルトアジャストナットでベルトを規定値に張ります。 ⑩コンプレッサロックボルト・アジャスタロックナット・ボタンヘッドボルトを締め付け、コンプレッサを固定します。	コンプレッサロックボルト Vベルト 10kgf たわみ量 約8～10mm ボタンヘッドボルト アジャスタロックナット ベルトアジャストナット <table><tr><th>名 称</th><th>締付トルク</th></tr><tr><td>コンプレッサロックボルト</td><td>4.0kg・m</td></tr><tr><td>ボタンヘッドボルト</td><td>4.0kg・m</td></tr><tr><td>ベルトアジャストナット</td><td>1.5kg・m</td></tr><tr><td>アジャスタロックナット</td><td>1.5kg・m</td></tr></table>	名 称	締付トルク	コンプレッサロックボルト	4.0kg・m	ボタンヘッドボルト	4.0kg・m	ベルトアジャストナット	1.5kg・m	アジャスタロックナット	1.5kg・m
名 称	締付トルク																	
コンプレッサロックボルト	4.0kg・m																	
ボタンヘッドボルト	4.0kg・m																	
ベルトアジャストナット	1.5kg・m																	
アジャスタロックナット	1.5kg・m																	

①SHPマシナリ（TGC721M-722M）

項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項																		
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C																				
7	×	×	○	×	○	×	4. エンジンコントロールAssyを交換します。 ①エンジンコントロールAssyのカブラ9ヵ所とファーストン端子2ヵ所を外します。 ②上部基板ホルダーのフックを上へはねあげ、エンジンコントロールAssyを左に傾けてから手前に引き出します。 ③交換用のエンジンコントロールAssyをカブラ等を接続し、取り付けます。 <table> <tr> <th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr> <tr> <td>7-1</td><td>エンジンコントロールAssy</td><td>1</td></tr> </table> 5. ワイヤハーネスを修正します。 ①ゼロガバナAssy上部のコントロールユニットをカブラから取り外します。 ②外したカブラの1番(黄)ー2番(赤)、5番(黒)ー6番(黒)を圧着端子又は半田付けで確実に接続し、テーピング等で絶縁します。 ⚠ 注 意 端子の接続および絶縁は正確に行ってください。 ❗ 端子を間違えて接続したり絶縁が不十分だったりすると、電気ショートによる感電や火災あるいは故障などの原因になることがあります。	項目NO	部 品 名 称	数量	7-1	エンジンコントロールAssy	1	 フック 7-1 エンジンコントロールAssy 接続 <table> <tr> <td>黒</td><td>黒</td><td>黒</td></tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr> <td>茶</td><td>赤</td><td>黄</td></tr> </table> 接続	黒	黒	黒	4	5	6	1	2	3	茶	赤	黄
項目NO	部 品 名 称	数量																								
7-1	エンジンコントロールAssy	1																								
黒	黒	黒																								
4	5	6																								
1	2	3																								
茶	赤	黄																								