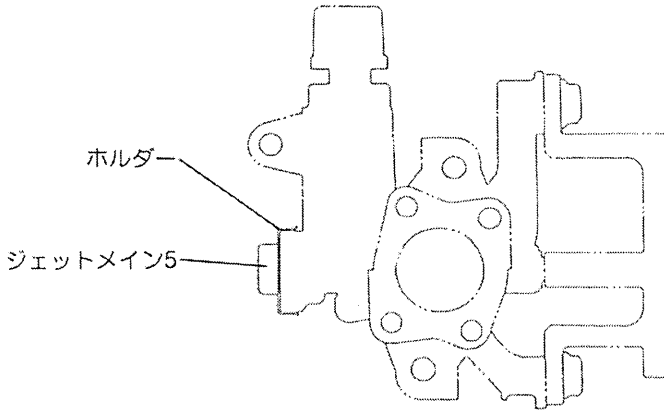


項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C		
外	○	○	○	○	○	○	※項目外及び1～5は、YGC671M～672Mと同様の作業手順となります。	
1	○	○	○	○	○	○		
2	×	×	×	×	○	○		
3	×	○	×	○	○	○		
4	×	×	×	×	○	○		
5	○	×	○	○	×	○		
項目無	○	○	○	○	○	○	1. エンジンコントロール基板のSW6(ガス種別スイッチ)を使用するガス種に設定します。 ①使用するガス種のビット位置をONにします。 ※設定がされていませんと異常停止となります。 ※誤った設定がされると点火時期等が合いませんのでエンジン不調の原因となります。	<div data-bbox="1352 861 2078 1369" data-label="Diagram"> <p>LPGの場合</p> <p>SW6</p> <p>SW5</p> </div>

項目		実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項																																																																									
		LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C																																																																											
項目無		○	○	○	○	○	○	2. 点火時期の確認を行います。 ①GHPサービスチェッカーを使用し、マニュアル運転を行います。 （冷房又は暖房モード） <div><div><div>⚠ 注 意</div><div>エンジンを起動させるときは回転部分や作動部分に十分注意してください。</div><div><div>⚠</div><div>指や衣服などを作動部分ではさんだり回転部分に巻き込み、ケガや事故の原因になることがあります。</div></div></div> ②タイミングライトで各ガス種に応じた点火時期を確認します。 ③点火時期が適正でない場合、エンジンコントロール基板のSW5のディップスイッチで点火時期を調整します。</div>	<div></div> <table><tr><th>ガス種</th><th>エンジン回転数</th><th>点火時期</th></tr><tr><td>13A</td><td>1,600rpm</td><td>上死点前 15°</td></tr><tr><td>LPG</td><td>2,000rpm</td><td>上死点前 16°</td></tr><tr><td>6C</td><td>1,600rpm</td><td>上死点前 11°</td></tr></table> <div><table><tr><th rowspan="2"></th><th colspan="4">ディップスイッチNo</th><th rowspan="2">スイッチの状態</th><th rowspan="2">点火時期変化量(度)</th></tr><tr><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th></tr><tr><td rowspan="4">大 ↑</td><td>OFF</td><td>OFF</td><td>ON</td><td>OFF</td><td></td><td>+2.1</td></tr><tr><td>OFF</td><td>ON</td><td>ON</td><td>OFF</td><td></td><td>+1.4</td></tr><tr><td>OFF</td><td>ON</td><td>OFF</td><td>OFF</td><td></td><td>+0.7</td></tr><tr><td>OFF</td><td>OFF</td><td>OFF</td><td>OFF</td><td></td><td>0 (出荷時状態)</td></tr><tr><td rowspan="4">↓ 小</td><td>OFF</td><td>OFF</td><td>OFF</td><td>ON</td><td></td><td>-0.7</td></tr><tr><td>OFF</td><td>OFF</td><td>ON</td><td>ON</td><td></td><td>-1.4</td></tr><tr><td>OFF</td><td>ON</td><td>ON</td><td>ON</td><td></td><td>-2.1</td></tr><tr><td>OFF</td><td>ON</td><td>OFF</td><td>ON</td><td></td><td>-2.8</td></tr></table></div>	ガス種	エンジン回転数	点火時期	13A	1,600rpm	上死点前 15°	LPG	2,000rpm	上死点前 16°	6C	1,600rpm	上死点前 11°		ディップスイッチNo				スイッチの状態	点火時期変化量(度)	1	2	3	4	大 ↑	OFF	OFF	ON	OFF		+2.1	OFF	ON	ON	OFF		+1.4	OFF	ON	OFF	OFF		+0.7	OFF	OFF	OFF	OFF		0 (出荷時状態)	↓ 小	OFF	OFF	OFF	ON		-0.7	OFF	OFF	ON	ON		-1.4	OFF	ON	ON	ON		-2.1	OFF	ON	OFF	ON		-2.8
ガス種	エンジン回転数	点火時期																																																																																
13A	1,600rpm	上死点前 15°																																																																																
LPG	2,000rpm	上死点前 16°																																																																																
6C	1,600rpm	上死点前 11°																																																																																
	ディップスイッチNo				スイッチの状態	点火時期変化量(度)																																																																												
	1	2	3	4																																																																														
大 ↑	OFF	OFF	ON	OFF		+2.1																																																																												
	OFF	ON	ON	OFF		+1.4																																																																												
	OFF	ON	OFF	OFF		+0.7																																																																												
	OFF	OFF	OFF	OFF		0 (出荷時状態)																																																																												
↓ 小	OFF	OFF	OFF	ON		-0.7																																																																												
	OFF	OFF	ON	ON		-1.4																																																																												
	OFF	ON	ON	ON		-2.1																																																																												
	OFF	ON	OFF	ON		-2.8																																																																												

項目	実施ガス種						作 業 手 順	作業箇所及び注意事項						
	13A ↓ 12A	12A ↓ 13A												
1	○	○					<div>3. キャブレタAssyのジェットメイン5を交換します。</div> <div>①ジェットメイン5のホルダーを外し、ジェットメイン5を抜き取ります。</div> <div>②交換用のジェットメイン5のOリングを確認し、キャブレタAssyに取り付けます。</div> <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>1-2</td><td>ジェットメイン 5</td><td>1</td></tr></table> <div>③ホルダーにて確実に固定します。</div>	項目NO	部 品 名 称	数量	1-2	ジェットメイン 5	1	<div></div>
項目NO	部 品 名 称	数量												
1-2	ジェットメイン 5	1												