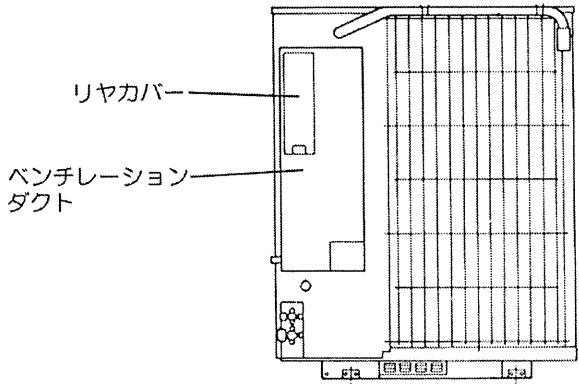
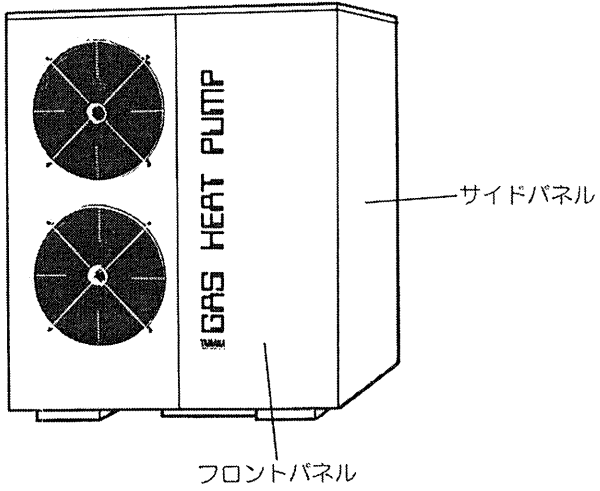
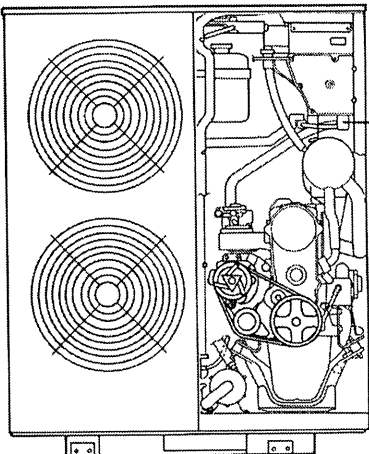
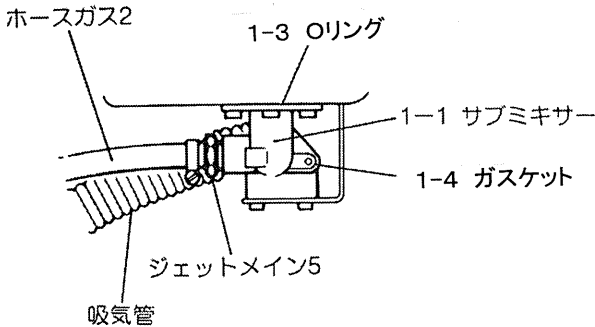
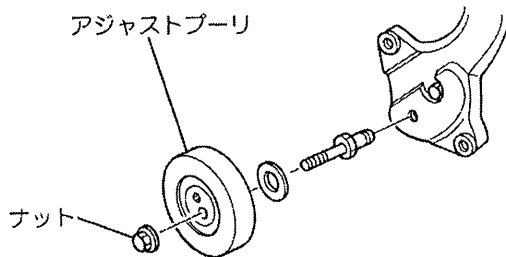
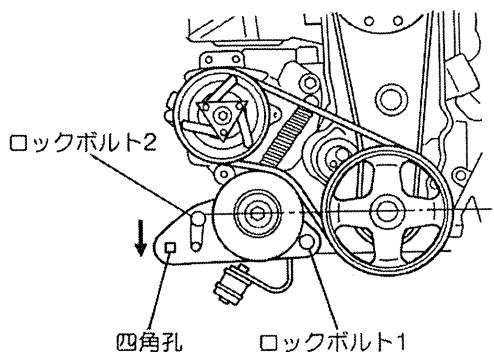


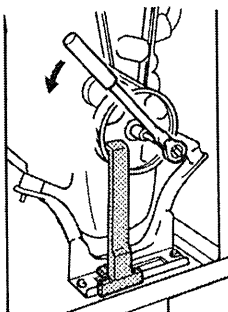
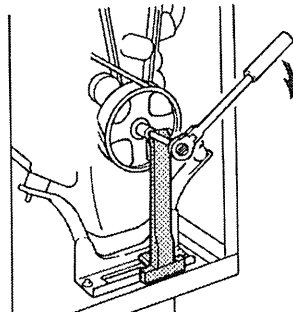
項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C		
外	○	○	○	○	○	○	1. ガスコックをOFFにします。 ⚠ 警告 作業を実施するときは必ずガスコックをOFFにしてください。 ⚠ 作業中誤ってガス漏れが発生すると火災や爆発、ガス中毒の原因になることがあります。 2. リヤカバーを外し、ブレーカをOFFにします。 ⚠ 注意 作業を実施するときは必ず電源をOFFにしてください。 ⚠ 作業中誤って電源部に触れたりすると、ケガや感電の原因になることがあります。 3. フロント及びサイドパネルを外します。	 リヤカバー ベンチレーションダクト  サイドパネル フロントパネル

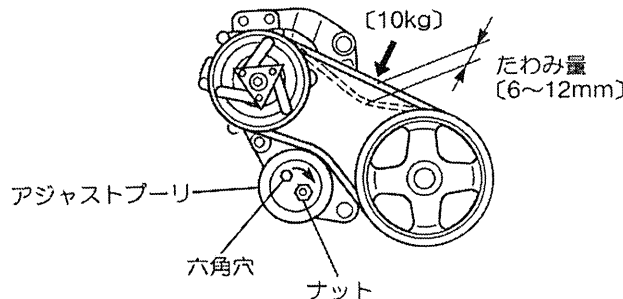
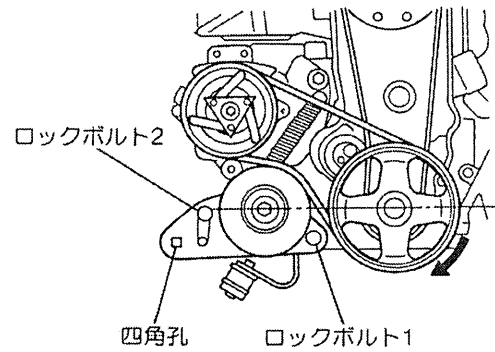
0311 (1001121 1120)

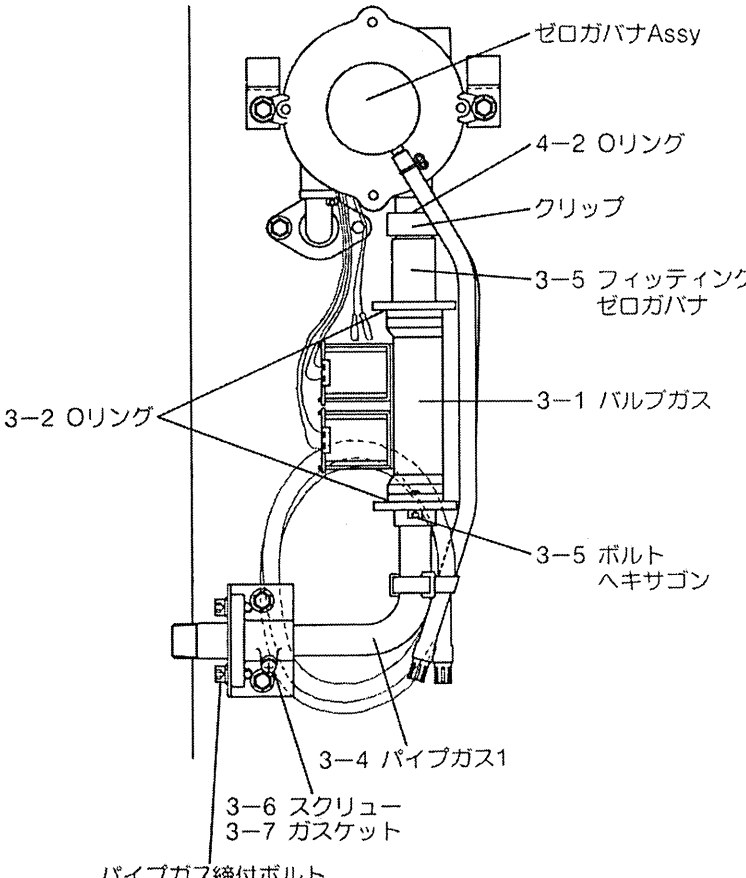
項目	実施ガス種						作 業 手 順	作業箇所及び注意事項												
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C														
1	○	○	○	○	○	○	4. サブミキサーを交換します。 ①ホースガス2及び吸気管・取付ステーを外します。 ②サブミキサー取付ボルトを緩めて取り外します。 ③交換用のサブミキサーにOリングを組み付け、合面にボンド(スリーボンド 1207C)を塗布します。 ④エアークリーナ側合面に残ったボンドをスクレパー等ではがします。 ⑤サブミキサーをエアークリーナBOXに取り付けます。 ⑥ホースガス2及び吸気管・取付ステーを組み付けます。 <table><tr><th>項目No.</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>1-1</td><td>サブミキサ</td><td>1</td></tr><tr><td>1-3</td><td>Oリング</td><td>1</td></tr><tr><td>1-4</td><td>ガスケット</td><td>1</td></tr></table>	項目No.	部 品 名 称	数量	1-1	サブミキサ	1	1-3	Oリング	1	1-4	ガスケット	1	 
項目No.	部 品 名 称	数量																		
1-1	サブミキサ	1																		
1-3	Oリング	1																		
1-4	ガスケット	1																		

項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C		
2	×	○	×	○	○	○	5. コンプレッサベルトを外します。 ■YGC1121・1122 ①アジャストプーリのナットを外し、プーリを取り外します。 ②コンプレッサベルトを取り外します。 ■YGC1123 ①アジャストプーリのロックボルト1及び2を緩めます。 ②ステアの四角孔9.5mmにラチェットレンチ9.5mm角を差し込み、アジャストプーリを一番下まで下げてロックボルト2を締め付けます。 ③コンプレッサベルトを取り外します。	 注意 アジャストプーリのナットは左ネジになっています。 

CS11 (1001121 1120)

項目	実施ガス種						作 業 手 順	作業箇所及び注意事項													
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C															
2	×	○	×	○	○	○	6. プーリードライブを交換します。 ①プーリードライブをスペシャルツールで固定してプーリー取付ボルトを外し、プーリーを手前に引き抜きます。 ②交換用のプーリードライブを取り付け、スペシャルツールで固定して締め付けます。 ③コンプレッサベルトを取り付けます。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>2-1</td><td>プーリードライブ</td><td>1</td></tr><tr><td>2-2</td><td>ベルト</td><td>1</td></tr></table>	項目NO	部 品 名 称	数量	2-1	プーリードライブ	1	2-2	ベルト	1	  <table><tr><th>名 称</th><th>締付トルク</th></tr><tr><td>プーリードライブ締付ボルト</td><td>5.5kg・m</td></tr></table>	名 称	締付トルク	プーリードライブ締付ボルト	5.5kg・m
項目NO	部 品 名 称	数量																			
2-1	プーリードライブ	1																			
2-2	ベルト	1																			
名 称	締付トルク																				
プーリードライブ締付ボルト	5.5kg・m																				

項目	実施ガス種						作 業 手 順	作業箇所及び注意事項										
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C												
2	×	○	×	○	○	○	7. コンプレッサベルトを張ります。 ■YGC1121・1122 ①アジャストプーリの六角穴に8mmレンチを入れ、時計回りの方向に回転させて、ベルトの張りを調整します。 ②調整がすみしたら、ナット(左ネジ)で固定します。 ■YGC1123 ①ロックボルト2を緩め、プーリドライブを矢印方向に回転させベルトをなじませます。 ②ロックボルト2は長穴のネジ山が見える方に取り付けます。 ③ロックボルト1及び2を締め付けます。	 <table><tr><th>名 称</th><th>締付トルク</th></tr><tr><td>アジャストプーリ取付ナット(左ネジ)</td><td>4.4kg・m</td></tr></table>  <table><tr><th>名 称</th><th>締付トルク</th></tr><tr><td>ロックボルト1</td><td>2.0kg・m</td></tr><tr><td>ロックボルト2</td><td>3.0kg・m</td></tr></table>	名 称	締付トルク	アジャストプーリ取付ナット(左ネジ)	4.4kg・m	名 称	締付トルク	ロックボルト1	2.0kg・m	ロックボルト2	3.0kg・m
名 称	締付トルク																	
アジャストプーリ取付ナット(左ネジ)	4.4kg・m																	
名 称	締付トルク																	
ロックボルト1	2.0kg・m																	
ロックボルト2	3.0kg・m																	

項目	実施ガス種						作 業 手 順	作業箇所及び注意事項																											
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C																													
3	×	×	×	×	○	○	8. バルブガス・ガス配管を交換します。 ⚠ 警 告 ガスホースなどの取り付けは確実に行ってください。 ❗ 取り付けに不備があると運転中ガス漏れを誘発し火災や爆発の原因になることがあります。 ①電源線(2芯)及び通信線(4芯)を外して、ベンチレーションダクトを外します。 ②パイプガス1の締め付けボルトを外し、フィッティングゼロガバナとゼロガバナジョイント部のクリップを外してバルブガス・ガス配管をセットで取り外します。 ③交換用のバルブガスにパイプガス1・フィッティングゼロガバナを組み付けます。 ④パイプガス1にスクリュー及びガスケットを組み付けます。 ⑤Oリングを交換し、バルブガス・ガス配管をセットで組み付け、クリップとボルトで固定します。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>3-1</td><td>バルブガス</td><td>1</td></tr><tr><td>3-2</td><td>Oリング</td><td>2</td></tr><tr><td>3-3</td><td>ボルトヘキサゴン</td><td>4</td></tr><tr><td>3-4</td><td>パイプガス 1</td><td>1</td></tr><tr><td>3-5</td><td>フィッティングゼロガバナ</td><td>1</td></tr><tr><td>3-6</td><td>スクリュー</td><td>1</td></tr><tr><td>3-7</td><td>ガスケット</td><td>1</td></tr><tr><td>4-2</td><td>Oリング</td><td>1</td></tr></table> ⑥13A→6Cのガス種変換時はベンチレーションダクトを取り付け、電源線及び通信線を結線します。	項目NO	部 品 名 称	数量	3-1	バルブガス	1	3-2	Oリング	2	3-3	ボルトヘキサゴン	4	3-4	パイプガス 1	1	3-5	フィッティングゼロガバナ	1	3-6	スクリュー	1	3-7	ガスケット	1	4-2	Oリング	1	
項目NO	部 品 名 称	数量																																	
3-1	バルブガス	1																																	
3-2	Oリング	2																																	
3-3	ボルトヘキサゴン	4																																	
3-4	パイプガス 1	1																																	
3-5	フィッティングゼロガバナ	1																																	
3-6	スクリュー	1																																	
3-7	ガスケット	1																																	
4-2	Oリング	1																																	

項目	実施ガス種						作業箇所及び注意事項													
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C														
4	○	×	○	○	×	○	9. ゼログバナAssyを交換します。 ①LPG→6Cのガス種変換時は、項目3の作業時にゼログバナAssyを交換します。 ②他のガス種では、電源線及び通信線を外してベンチレーションダクトを外します。 ③フィッティングゼログバナ2のボルトヘキサゴンとフィッティングゼログバナのジョイント部のクリップを外します。 ④ゼログバナAssy取付ボルトと均圧ホースを外し、ゼログバナを上方に抜き、取り外します。 ⑤フィッティングゼログバナ・フィッティングゼログバナ2のOリングを交換し、交換用のゼログバナAssyを組み付けボルト・クリップで固定します。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>4-1</td><td>ゼログバナAssy</td><td>1</td></tr><tr><td>4-2</td><td>Oリング</td><td>1</td></tr><tr><td>4-3</td><td>Oリング</td><td>1</td></tr></table> ⑥ベンチレーションダクトを取り付け、電源線及び通信線を結線します。 ⚠ 警 告 ガスホースなどの取り付けは確実に行ってください。 ! 取り付けに不備があると運転中ガス漏れを誘発し火災や爆発の原因になることがあります。	項目NO	部 品 名 称	数量	4-1	ゼログバナAssy	1	4-2	Oリング	1	4-3	Oリング	1	
項目NO	部 品 名 称	数量																		
4-1	ゼログバナAssy	1																		
4-2	Oリング	1																		
4-3	Oリング	1																		