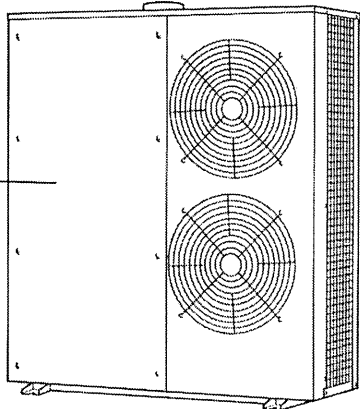
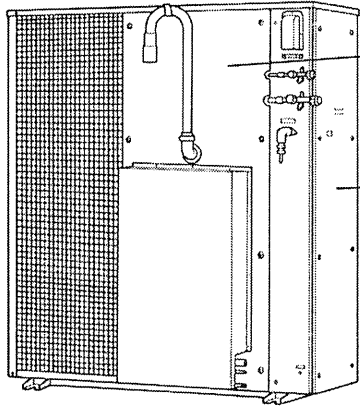
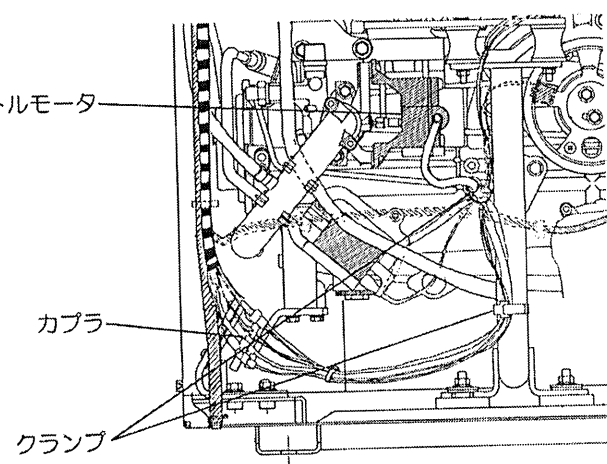


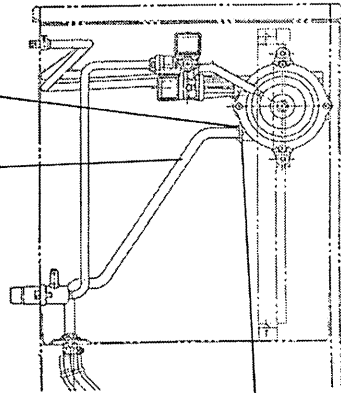
項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C		
外	○	○	○	○	○	○	1. ガスコックをOFFにします。 ⚠ 警告 作業を実施するときは必ずガスコックをOFFにしてください。 ⚠ 作業中誤ってガス漏れが発生すると火災や爆発、ガス中毒の原因になることがあります。 2. サイドパネルを外し、ブレーカをOFFにします。 ⚠ 注意 作業を実施するときは必ず電源をOFFにしてください。 ⚠ 作業中誤って電源部に触れたりすると、ケガや感電の原因になることがあります。 3. フロントパネルを外します。 6Cへの変換時には、リヤパネルも外します。 リヤパネル取り外し時に吸気サイレンサ・排気ドレンホース及び換気ファンカプラを同時に外します。	フロントパネル  リヤパネル サイドパネル 

◎3HP(YC71-A)

項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C		
1	○	○	○	○	○	○	4. スロットルモータのカブラを外し、クランプからコードを取り外します。	 スロットルモータ カブラ クランプ

項目	実施ガス種						作業箇所及び注意事項																																		
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C																																			
1	○	○	○	○	○	○	5. キャブレタAssyを交換します。 ①パイプクランプ取付ボルトを緩めます。 ②メインジェットをスパナ(22mm)で固定しながら、ガスパイプのナットを緩めてキャブレタAssyより取り外します。 ③パイプジョイント及びキャブレタAssy取付ボルトを外し、キャブレタAssyを取り外します。 ④適応ガスのキャブレタAssy及びガスケットを組み付けます。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>1-1</td><td>キャブレタAssy</td><td>1</td></tr><tr><td>1-5</td><td>ガスケット(青色)</td><td>1</td></tr></table> ⑤ガスパイプのガスケットを交換し、メインジェットを固定しながら、ガスパイプのナットを締め付けます。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>1-4</td><td>ガスケット(丸型)</td><td>1</td></tr></table> ⑥パイプクランプ取付ボルトを締め付けます。 ⑦パイプジョイントのガスケットを交換し、キャブレタAssyに組み付けます。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>1-3</td><td>ガスケット(灰色)</td><td>1</td></tr></table> ⑧スロットルモータのコードをクランプし、カプラを接続します。	項目NO	部 品 名 称	数量	1-1	キャブレタAssy	1	1-5	ガスケット(青色)	1	項目NO	部 品 名 称	数量	1-4	ガスケット(丸型)	1	項目NO	部 品 名 称	数量	1-3	ガスケット(灰色)	1	E/Gに当たらない程度に取り廻すこと <table><tr><th>名</th><th>称</th><th>締付トルク</th></tr><tr><td>パイプクランプ取付ボルト</td><td></td><td>1.0Kg・m</td></tr><tr><td>パイプジョイント取付ボルト</td><td></td><td>1.0Kg・m</td></tr><tr><td>キャブレタAssy取付ボルト</td><td></td><td>1.0Kg・m</td></tr></table>	名	称	締付トルク	パイプクランプ取付ボルト		1.0Kg・m	パイプジョイント取付ボルト		1.0Kg・m	キャブレタAssy取付ボルト		1.0Kg・m
項目NO	部 品 名 称	数量																																							
1-1	キャブレタAssy	1																																							
1-5	ガスケット(青色)	1																																							
項目NO	部 品 名 称	数量																																							
1-4	ガスケット(丸型)	1																																							
項目NO	部 品 名 称	数量																																							
1-3	ガスケット(灰色)	1																																							
名	称	締付トルク																																							
パイプクランプ取付ボルト		1.0Kg・m																																							
パイプジョイント取付ボルト		1.0Kg・m																																							
キャブレタAssy取付ボルト		1.0Kg・m																																							

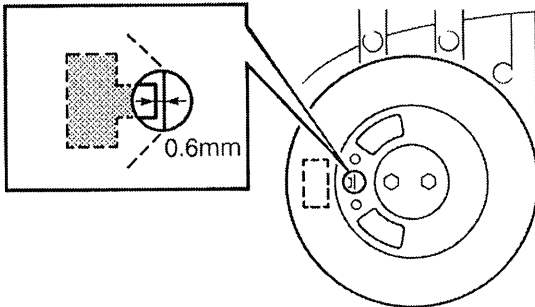
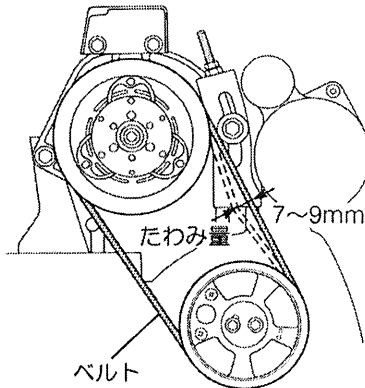
項目		実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項												
		LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C														
2		×	○	×	○	×	×	6. チャンバーガスを外します。 ①ホースガス2・ホースガス3をクランプを緩め、外します。 ②パイプガス2及びステー2・フィッティング3を外します。 ③チャンバーガスとステーを外します。 ④交換用のパイプガス2をOリングを交換し、ボルトで固定します。 <table> <tr> <th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr> <tr> <td>2-1</td><td>パイプガス 2</td><td>1</td></tr> <tr> <td>2-2</td><td>ボルトヘキサゴン</td><td>2</td></tr> <tr> <td>3-9</td><td>Oリング</td><td>1</td></tr> </table>	項目NO	部 品 名 称	数量	2-1	パイプガス 2	1	2-2	ボルトヘキサゴン	2	3-9	Oリング	1	6 C
項目NO	部 品 名 称	数量																			
2-1	パイプガス 2	1																			
2-2	ボルトヘキサゴン	2																			
3-9	Oリング	1																			

実施ガス種							作 業 手 順	作業箇所及び注意事項																								
項目	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C																										
2	×	×	×	×	○	○	7. チャンバーガスを取り付けます。 ⚠ 警 告 ガスホースなどの取り付けは確実に行ってください。 ！ 取り付けに不備があると運転中ガス漏れを誘発し火災や爆発の原因になることがあります。 ①パイプガス2を外してから、チャンバーガスにステーを取り付けてフレームに固定します。 ②交換用のパイプガス2をボルトで固定し、ホースガス3を取り付けてホースクランプを締め付けます。 <table> <tr> <th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数 量</th></tr> <tr> <td>2-1</td><td>パイプガス 2</td><td>1</td></tr> <tr> <td>2-3</td><td>ホースガス 3</td><td>1</td></tr> <tr> <td>2-4</td><td>ホースクランプ</td><td>2</td></tr> <tr> <td>2-5</td><td>チャンバーガス</td><td>1</td></tr> <tr> <td>2-6</td><td>ステー</td><td>1</td></tr> <tr> <td>2-7</td><td>ボルトフランジ</td><td>2</td></tr> <tr> <td>2-8</td><td>ナットフランジ</td><td>1</td></tr> </table>	項目NO	部 品 名 称	数 量	2-1	パイプガス 2	1	2-3	ホースガス 3	1	2-4	ホースクランプ	2	2-5	チャンバーガス	1	2-6	ステー	1	2-7	ボルトフランジ	2	2-8	ナットフランジ	1	13A・LPG  2-2 ボルトヘキサゴン 2-1 パイプガス2 3-9 Oリング
項目NO	部 品 名 称	数 量																														
2-1	パイプガス 2	1																														
2-3	ホースガス 3	1																														
2-4	ホースクランプ	2																														
2-5	チャンバーガス	1																														
2-6	ステー	1																														
2-7	ボルトフランジ	2																														
2-8	ナットフランジ	1																														

項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項																																							
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C																																									
3	×	×	×	×	○	○	8. バルブガス・ガス配管を交換します。 ⚠ 警告 ガスホースなどの取り付けは確実に行ってください。 ! 取り付けに不備があると運転中ガス漏れを誘発し火災や爆発の原因になることがあります。 ①パイプガス1を外します。 ②ゼロガバナAssy取付ボルトと均圧ホースを外し、ゼロガバナAssyとバルブガスをセットで取り外します。 ③ゼロガバナAssyよりバルブガス・フィッティングゼロガバナをセットで外します。 ④ゼロガバナAssyにパイプガス5及びステー2・フィッティング3を組み付けます。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>3-9</td><td>Oリング</td><td>1</td></tr><tr><td>3-10</td><td>ボルトヘキサゴン</td><td>2</td></tr><tr><td>3-12</td><td>パイプガス 5</td><td>1</td></tr><tr><td>3-13</td><td>ステー 2</td><td>1</td></tr><tr><td>3-15</td><td>フィッティング 3</td><td>1</td></tr><tr><td>2-2</td><td>ボルトヘキサゴン</td><td>2</td></tr></table> ⑤バルブガスをパイプガス5に取り付け、ステー2に固定します。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>3-1</td><td>バルブガス</td><td>1</td></tr><tr><td>3-2</td><td>Oリング</td><td>1</td></tr><tr><td>3-3</td><td>ボルトヘキサゴン</td><td>2</td></tr><tr><td>3-4</td><td>ワッシャープレート</td><td>2</td></tr><tr><td>3-14</td><td>ボルトヘキサゴン</td><td>2</td></tr></table>	項目NO	部 品 名 称	数量	3-9	Oリング	1	3-10	ボルトヘキサゴン	2	3-12	パイプガス 5	1	3-13	ステー 2	1	3-15	フィッティング 3	1	2-2	ボルトヘキサゴン	2	項目NO	部 品 名 称	数量	3-1	バルブガス	1	3-2	Oリング	1	3-3	ボルトヘキサゴン	2	3-4	ワッシャープレート	2	3-14	ボルトヘキサゴン	2	13A・LPG
項目NO	部 品 名 称	数量																																													
3-9	Oリング	1																																													
3-10	ボルトヘキサゴン	2																																													
3-12	パイプガス 5	1																																													
3-13	ステー 2	1																																													
3-15	フィッティング 3	1																																													
2-2	ボルトヘキサゴン	2																																													
項目NO	部 品 名 称	数量																																													
3-1	バルブガス	1																																													
3-2	Oリング	1																																													
3-3	ボルトヘキサゴン	2																																													
3-4	ワッシャープレート	2																																													
3-14	ボルトヘキサゴン	2																																													

項目	実施ガス種						作 業 手 順	作業箇所及び注意事項																														
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C																																
3	×	×	×	×	○	○	⑥ゼロガバナAssyとバルブガスをセットで組み付け、均圧ホースを取り付けます。 ⑦ホースガス2を取り付け、ホースクランプを締め付けます。 ⚠ 警 告 ガスホースなどの取り付けは確実に行ってください。 ❗ 取り付けに不備があると運転中ガス漏れを誘発し火災や爆発の原因になることがあります。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>3-16</td><td>ホースガス 2</td><td>1</td></tr><tr><td>2-5</td><td>ホースクランプ</td><td>2</td></tr></table> ⑧パイプガス1にスクリュー及びガスケットを取り付けてバルブガスに組み付けます。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>3-2</td><td>Oリング</td><td>1</td></tr><tr><td>3-3</td><td>ボルトヘキサゴン</td><td>2</td></tr><tr><td>3-4</td><td>ワッシャープレート</td><td>2</td></tr><tr><td>3-5</td><td>パイプガス 1</td><td>1</td></tr><tr><td>3-6</td><td>スクリューバイディング</td><td>1</td></tr><tr><td>3-7</td><td>ガスケット</td><td>1</td></tr></table>	項目NO	部 品 名 称	数量	3-16	ホースガス 2	1	2-5	ホースクランプ	2	項目NO	部 品 名 称	数量	3-2	Oリング	1	3-3	ボルトヘキサゴン	2	3-4	ワッシャープレート	2	3-5	パイプガス 1	1	3-6	スクリューバイディング	1	3-7	ガスケット	1	6 C
項目NO	部 品 名 称	数量																																				
3-16	ホースガス 2	1																																				
2-5	ホースクランプ	2																																				
項目NO	部 品 名 称	数量																																				
3-2	Oリング	1																																				
3-3	ボルトヘキサゴン	2																																				
3-4	ワッシャープレート	2																																				
3-5	パイプガス 1	1																																				
3-6	スクリューバイディング	1																																				
3-7	ガスケット	1																																				

項目	実施ガス種						作 業 手 順	作業箇所及び注意事項									
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C											
4	×	○	×	○	○	○	9. プーリードライブ及びコンプレッサベルトを交換します。 ①コンプレッサのアジャスタロックナット・ベルトアジャストナットを緩めます。 ②コンプレッサロックボルト2本を緩め、コンプレッサを手で押し下げてコンプレッサベルトを取り外します。 ③プーリードライブ取付ボルトを緩め、プーリードライブを取り外します。 ④プーリードライブからプレートタイミングを外します。 ⑤交換用のプーリードライブにプレートタイミングをスクリューで仮付けし、クランクシャフトのピンを合わせて組み付けます。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>4-1</td><td>プーリードライブ</td><td>1</td></tr><tr><td>4-2</td><td>ベルト</td><td>1</td></tr></table>	項目NO	部 品 名 称	数量	4-1	プーリードライブ	1	4-2	ベルト	1	
項目NO	部 品 名 称	数量															
4-1	プーリードライブ	1															
4-2	ベルト	1															

項目	実施ガス種						作 業 手 順	作業箇所及び注意事項						
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C								
4	×	○	×	○	○	○	⑥ピックアップコイルとプレートタイミングのクリアランスを基準値に合わせ、プレートタイミングを締め付けます。 ⑦コンプレッサベルトを取り付け、ベルトアジャストナットでベルトを規定値に張ります。 ⑧コンプレッサロックボルト・アジャスタロックナットを締め付け、コンプレッサを固定します。	  <table border="1" data-bbox="1400 1256 2040 1351"><thead><tr><th>名 称</th><th>締付トルク</th></tr></thead><tbody><tr><td>コンプレッサロックボルト</td><td>3.0kg・m</td></tr><tr><td>アジャスタロックナット</td><td>2.0kg・m</td></tr></tbody></table>	名 称	締付トルク	コンプレッサロックボルト	3.0kg・m	アジャスタロックナット	2.0kg・m
名 称	締付トルク													
コンプレッサロックボルト	3.0kg・m													
アジャスタロックナット	2.0kg・m													