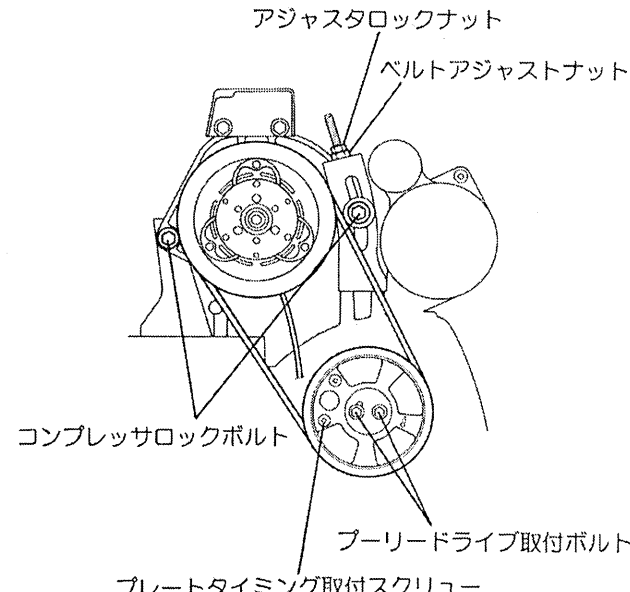
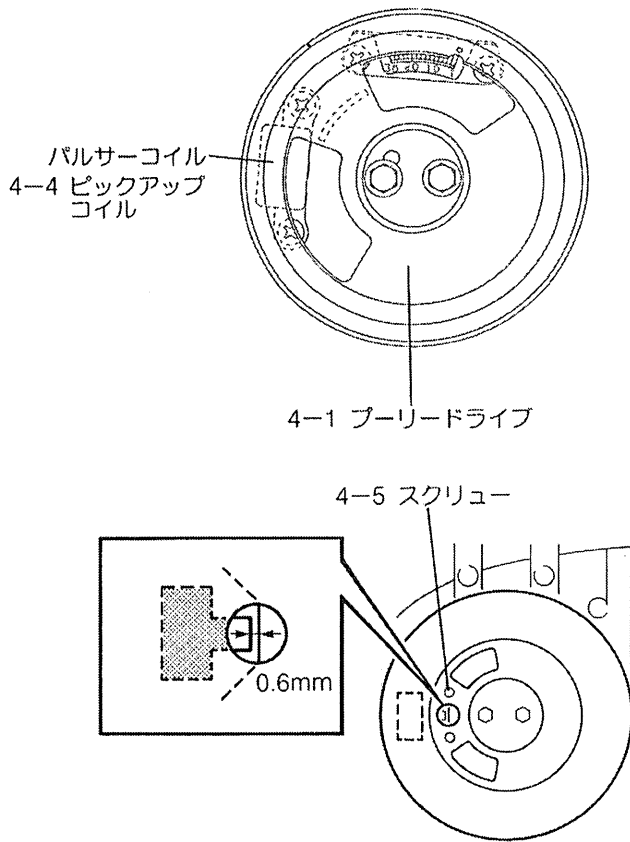
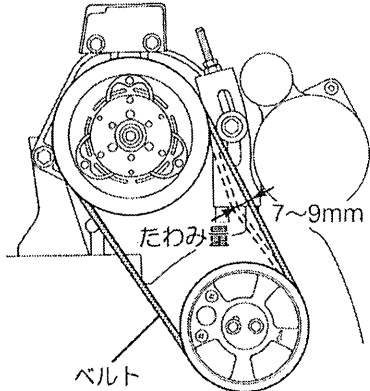
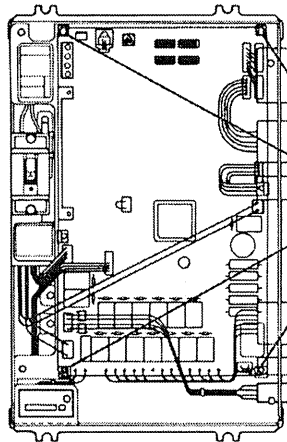


項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C		
外	○	—	○	—	○	○	※YC71-Bでは6Cガスへ変更する場合、YC71-Aタイプへの変換となります。 ※項目外及び1～3は、YC71-Aと同様の作業手順となります。 ※項目2・3の交換部品は、YC71-Aの部品となります。	
1	○	—	○	—	○	○		
2	○	—	○	—	○	○		
3	×	—	×	—	○	○		
2	×	—	○	—	○	○	※LPG→6Cへの変更は、YC71-Aと同様になります。 ※LPG→13Aのガス種変換は、YC71-Aタイプへの変更となり、項目3及び4の部品交換作業は実施しません。 1. プーリードライブ及びパルサー(ピックアップ)Assyを交換します。 ①コンプレッサのアジャスタロックナット・ベルトアジャストナットを緩めます。 ②コンプレッサロックボルト2本を緩め、コンプレッサを手で押し下げてコンプレッサベルトを取り外します。	

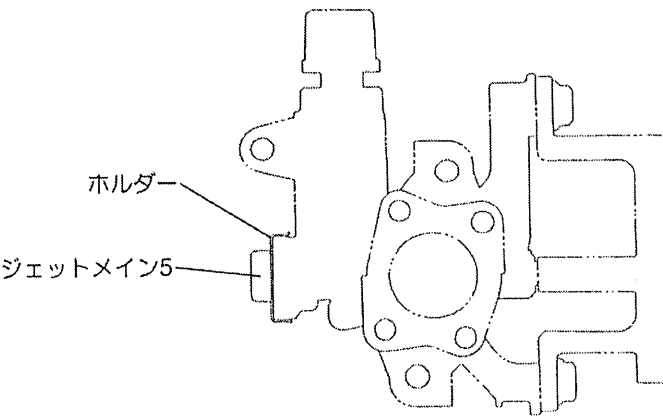
項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項												
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C														
2	×	—	○	—	○	○	③プーリードライブ取付ボルトを緩め、プーリードライブを取り外します。 ④パルサーコイル取付スクリューを緩め、カプラを外してパルサーコイルを取り外します。 ⑤交換用のピックアップコイルをスクリューで締め付けます。 ⑥交換用のプーリードライブにプレートタイミングをスクリューで仮付けし、クランクシャフトのピンを合わせて組み付けます。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>2-1</td><td>プーリードライブ</td><td>1</td></tr><tr><td>2-4</td><td>ピックアップAssy</td><td>1</td></tr><tr><td>2-5</td><td>スクリュー</td><td>2</td></tr></table> ※ピックアップAssyはピックアップコイルとプレートタイミングのセットパーツとなります。 ⑦ピックアップコイルとプレートタイミングのクリアランスを基準値に合わせ、プレートタイミングを締め付けます。	項目NO	部 品 名 称	数量	2-1	プーリードライブ	1	2-4	ピックアップAssy	1	2-5	スクリュー	2	 パルサーコイル 4-4 ピックアップ コイル 4-1 プーリードライブ 4-5 スクリュー 0.6mm
項目NO	部 品 名 称	数量																		
2-1	プーリードライブ	1																		
2-4	ピックアップAssy	1																		
2-5	スクリュー	2																		

CSFR (1071-0)

項目	実施ガス種						作 業 手 順	作業箇所及び注意事項						
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C								
2	×	—	○	—	○	○	⑧コンプレッサベルトを取り付け、ベルトアジャストナットでベルトを規定値に張ります。 ⑨コンプレッサロックボルト・アジャスタロックナットを締め付け、コンプレッサを固定します。	 <table><tr><th>名 称</th><th>締付トルク</th></tr><tr><td>コンプレッサロックボルト</td><td>3.0kg・m</td></tr><tr><td>アジャスタロックナット</td><td>2.0kg・m</td></tr></table>	名 称	締付トルク	コンプレッサロックボルト	3.0kg・m	アジャスタロックナット	2.0kg・m
名 称	締付トルク													
コンプレッサロックボルト	3.0kg・m													
アジャスタロックナット	2.0kg・m													

項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項														
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C																
3	×	—	○	—	○	×	2. エンジンコントロールAssyを交換します。 ①エンジンコントロールAssyのカプラと伝送線を外します。 ②基板ホルダーのフックを外し、エンジンコントロールAssyを取り外します。 ③交換用のエンジンコントロールAssyを取り付け、カプラ及び伝送線を接続します。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>3-1</td><td>エンジンコントロールAssy</td><td>1</td></tr></table> ④アドレス設定スイッチ及び配管延長ワイヤーを交換前の設定にします。 3. ワイヤーハーネスを修正します。 ⚠ 注 意 端子の接続および絶縁は正確に行ってください。 ! 端子を間違えて接続したり絶縁が不十分だったりすると、電気ショートによる感電や火災あるいは故障などの原因になることがあります。 ①天板の正面左側の裏面に取り付けられているコントロールユニットをカプラから取り外します。 ②外したカプラの1番(黄)ー2番(赤)、5番(黒)ー6番(黒)を圧着端子又は半田付けで確実に接続し、テーピング等で絶縁します。	項目NO	部 品 名 称	数量	3-1	エンジンコントロールAssy	1	 フック 接続 ┌ 黒 黒 7# 黒 <table><tr><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr></table> 黄 赤 7# 茶 └ 接続	5	6	7	8	1	2	3	4
項目NO	部 品 名 称	数量																				
3-1	エンジンコントロールAssy	1																				
5	6	7	8																			
1	2	3	4																			

0311 (10/11/2)

項目	実施ガス種						作 業 手 順	作業箇所及び注意事項						
	13A ↓ 12A	12A ↓ 13A												
1	○	○					4. キャブレタAssyのジェットメイン5を交換します。 ①ジェットメイン5のホルダーを外し、ジェットメイン5を抜き取ります。 ②交換用のジェットメイン5のOリングを確認し、キャブレタAssyに取り付けます。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数量</th></tr><tr><td>1-2</td><td>ジェットメイン 5</td><td>1</td></tr></table> ③ホルダーにて確実に固定します。	項目NO	部 品 名 称	数量	1-2	ジェットメイン 5	1	
項目NO	部 品 名 称	数量												
1-2	ジェットメイン 5	1												