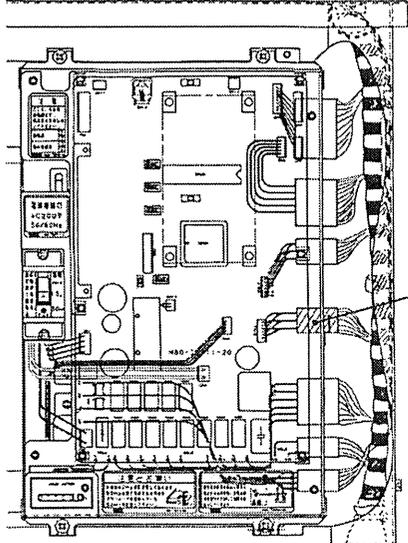
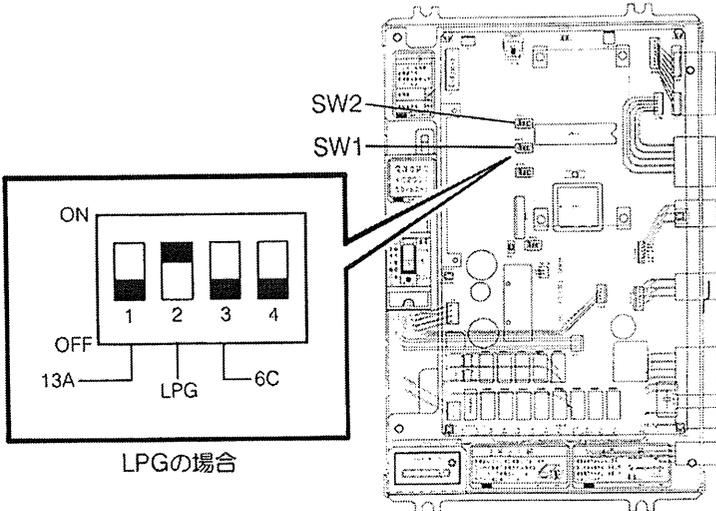
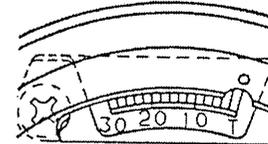


項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C		
外	○	○	○	○	○	○	※項目外及び1~4は、YC71-Aと同様の作業手順となります。	
1	○	○	○	○	○	○		
2	×	○	×	○	○	○		
3	×	×	×	×	○	○		
4	×	○	×	○	○	○		
5	×	×	○	×	○	×	1. エンジンコントロールAssyよりCN13を外します。 ①リニアコントロールバルブ(燃料制御弁)は13Aガス種以外は接続されてなく、カプラ端子には12Vが通電されますので漏電防止上、カブラを基板側で外します。	
5	○	○	×	×	×	×	2. ワイヤーハーネスを交換し、リニアコントロールバルブのカブラを接続します。 ①ワイヤーハーネスの各カブラ及びクランプを外してワイヤーハーネスを取り外します。 ②13A用のワイヤーハーネスを組み付け、カブラを接続します。 ③ワイヤーハーネスが他の部品(特に回転物)に接触しないようにクランプにて固定します。	

項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項												
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A 12A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C														
項目無	○	○	○	○	○	○	<p>3. エンジンコントロール基板のSW1(ガス種別スイッチ)を使用するガス種に設定します。</p> <p>①使用するガス種のビット位置をONにします。</p> <p>※設定がされていませんと異常表示となります。</p> <p>※誤った設定がされると点火時期等が合いませんのでエンジン不調の原因となります。</p> <p>※電源投入前にセットしてください。</p> <p>4. 点火時期の確認を行います。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>⚠ 注意</p> <p>エンジンを起動させるときは回転部分や作動部分に十分注意してください。</p> <p>⚠ 指や衣服などを作動部分ではさんだり回転部分に巻き込み、ケガや事故の原因になることがあります。</p> </div> <p>①GHPサービステッカーを使用し、マニュアル運転を行います。(冷房又は暖房モード)</p> <p>②タイミングライトで各ガス種に応じた点火時期を確認します。</p>	<p>作業箇所及び注意事項</p>  <p>LPGの場合</p>  <table border="1" style="margin-top: 20px;"> <thead> <tr> <th>ガス種</th> <th>エンジン回転数</th> <th>点火時期</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>13A</td> <td>1,600rpm</td> <td>上死点前 12°</td> </tr> <tr> <td>LPG</td> <td>1,400rpm</td> <td>上死点前 12°</td> </tr> <tr> <td>6C</td> <td>1,600rpm</td> <td>上死点前 12°</td> </tr> </tbody> </table>	ガス種	エンジン回転数	点火時期	13A	1,600rpm	上死点前 12°	LPG	1,400rpm	上死点前 12°	6C	1,600rpm	上死点前 12°
ガス種	エンジン回転数	点火時期																		
13A	1,600rpm	上死点前 12°																		
LPG	1,400rpm	上死点前 12°																		
6C	1,600rpm	上死点前 12°																		

項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項																																																												
	LPG ↓ 13A 12A	6C ↓ 13A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C																																																														
項目無	○	○	○	○	○	○	③点火時期が適正でない場合、エンジンコントロール基板のSW2のディップスイッチで点火時期を調整します。	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">進角量</th> <th colspan="4">ディップスイッチNo.</th> <th rowspan="2">スイッチの状態</th> <th rowspan="2">点火時期変化量(度)</th> </tr> <tr> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="8">大 ↑ ↓ 小</td> <td>OFF</td> <td>OFF</td> <td>ON</td> <td>OFF</td> <td></td> <td>+2.1</td> </tr> <tr> <td>OFF</td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td>OFF</td> <td></td> <td>+1.4</td> </tr> <tr> <td>OFF</td> <td>ON</td> <td>OFF</td> <td>OFF</td> <td></td> <td>+0.7</td> </tr> <tr> <td>OFF</td> <td>OFF</td> <td>OFF</td> <td>OFF</td> <td></td> <td>0(出荷時状態)</td> </tr> <tr> <td>OFF</td> <td>OFF</td> <td>OFF</td> <td>ON</td> <td></td> <td>-0.7</td> </tr> <tr> <td>OFF</td> <td>OFF</td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td></td> <td>-1.4</td> </tr> <tr> <td>OFF</td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td></td> <td>-2.1</td> </tr> <tr> <td>OFF</td> <td>ON</td> <td>OFF</td> <td>ON</td> <td></td> <td>-2.8</td> </tr> </tbody> </table>	進角量	ディップスイッチNo.				スイッチの状態	点火時期変化量(度)	1	2	3	4	大 ↑ ↓ 小	OFF	OFF	ON	OFF		+2.1	OFF	ON	ON	OFF		+1.4	OFF	ON	OFF	OFF		+0.7	OFF	OFF	OFF	OFF		0(出荷時状態)	OFF	OFF	OFF	ON		-0.7	OFF	OFF	ON	ON		-1.4	OFF	ON	ON	ON		-2.1	OFF	ON	OFF	ON		-2.8
進角量	ディップスイッチNo.				スイッチの状態	点火時期変化量(度)																																																														
	1	2	3	4																																																																
大 ↑ ↓ 小	OFF	OFF	ON	OFF		+2.1																																																														
	OFF	ON	ON	OFF		+1.4																																																														
	OFF	ON	OFF	OFF		+0.7																																																														
	OFF	OFF	OFF	OFF		0(出荷時状態)																																																														
	OFF	OFF	OFF	ON		-0.7																																																														
	OFF	OFF	ON	ON		-1.4																																																														
	OFF	ON	ON	ON		-2.1																																																														
	OFF	ON	OFF	ON		-2.8																																																														
	13A ↓ 12A	12A ↓ 13A					5. キャブレタAssyのジェットメイン5を交換します。 ①ガスパイプのナットを緩めます。 ②ジェットメイン5のホルダーを外し、ジェットメイン5を抜き取ります。 ③交換用のジェットメイン5のOリングを確認し、キャブレタAssyに取り付けます。	<p>ジェットメイン5 ホルダー</p>																																																												
	○	○					<table border="1"> <thead> <tr> <th>項目NO</th> <th>部品名称</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1-2</td> <td>ジェットメイン5</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>③ホルダーにて確実に固定します。</p>		項目NO	部品名称	数量	1-2	ジェットメイン5	1																																																						
項目NO	部品名称	数量																																																																		
1-2	ジェットメイン5	1																																																																		