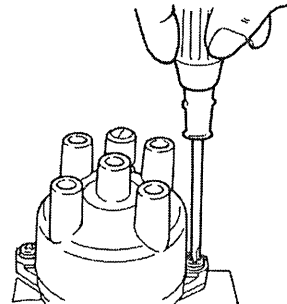
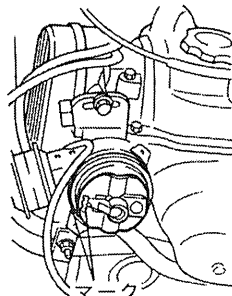
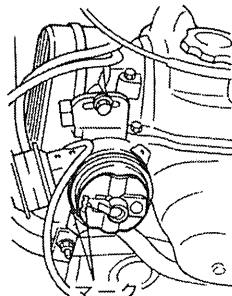
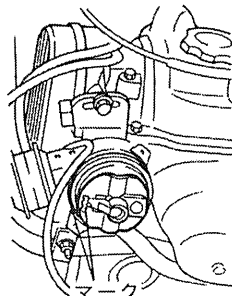
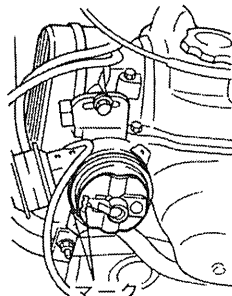
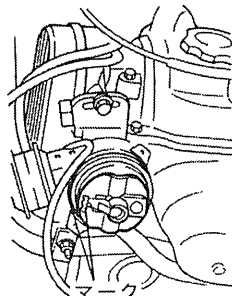
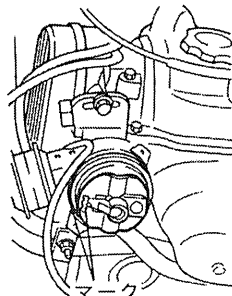
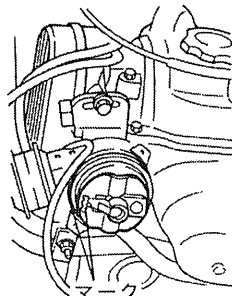
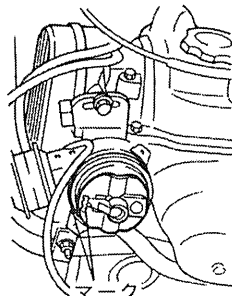
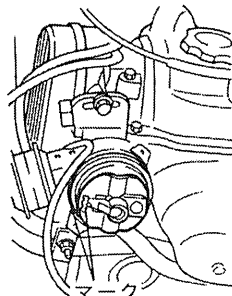
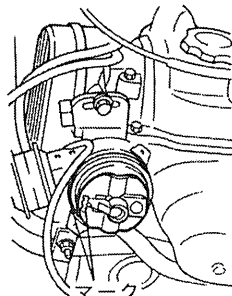
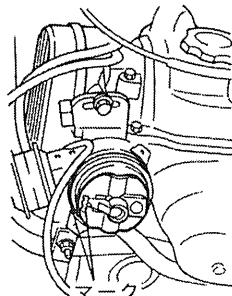
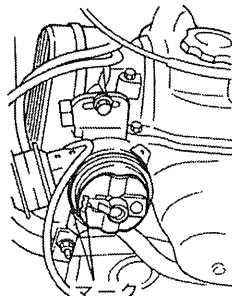
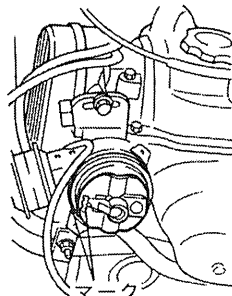
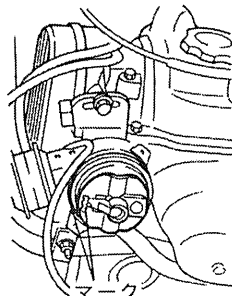
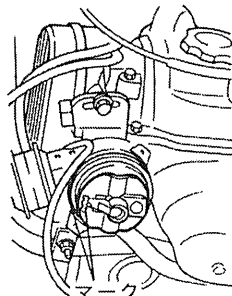
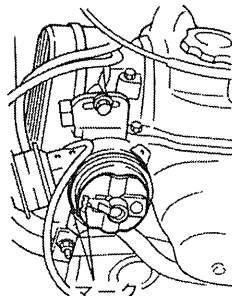
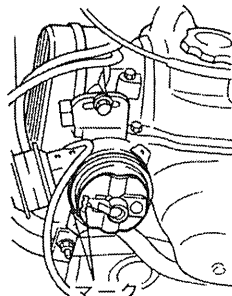
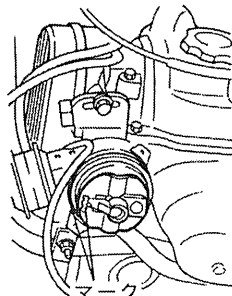
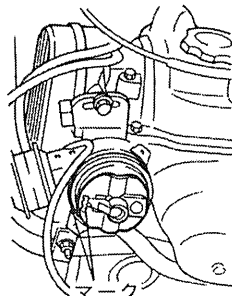
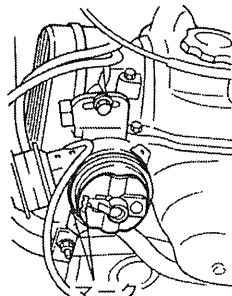
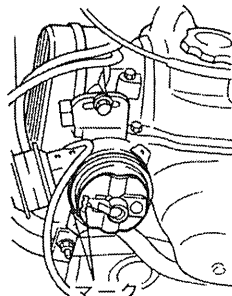
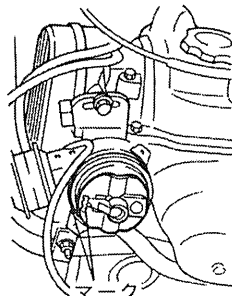
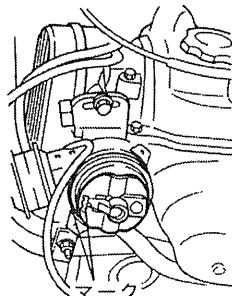
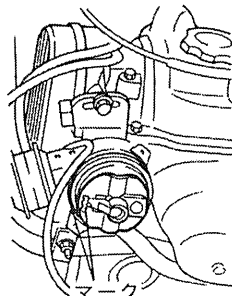
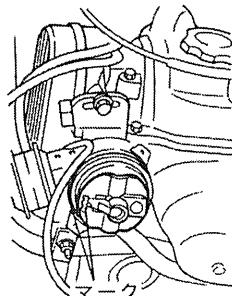
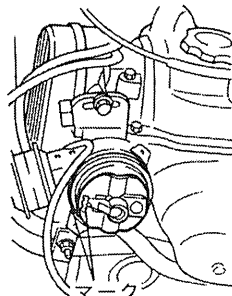
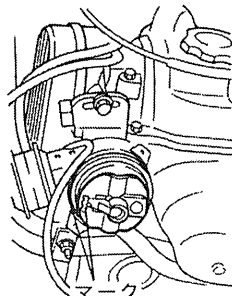
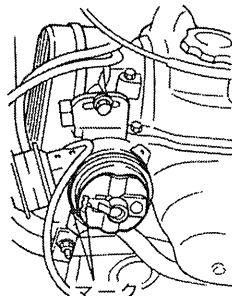
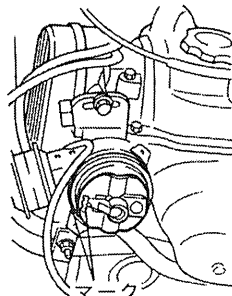
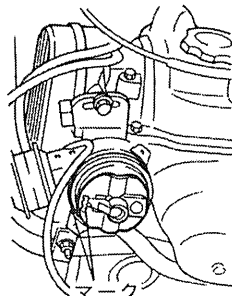
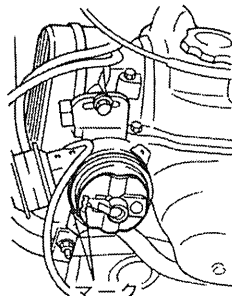
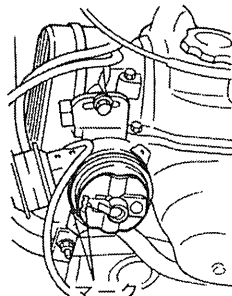
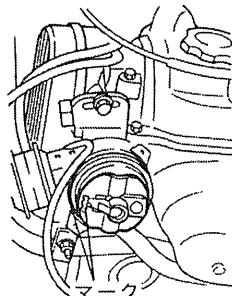
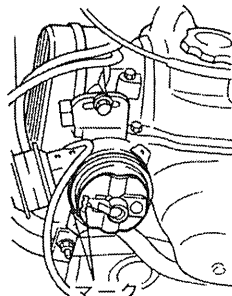
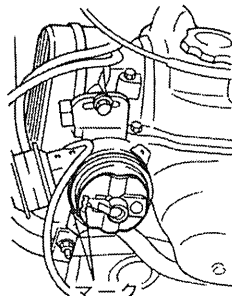
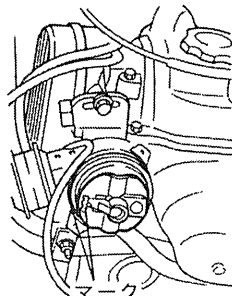
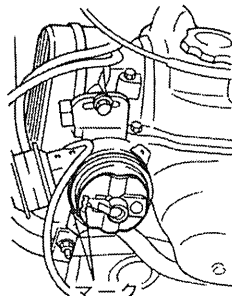
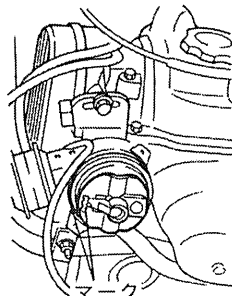
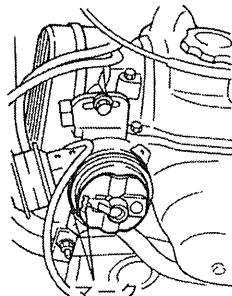
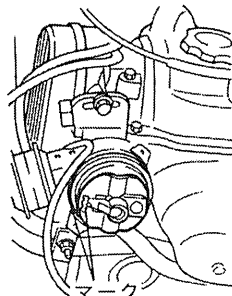
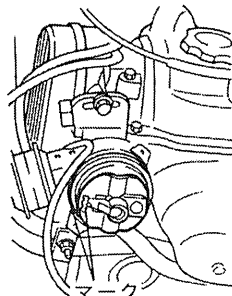
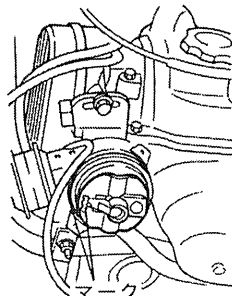
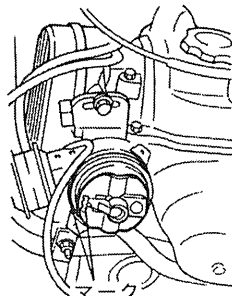
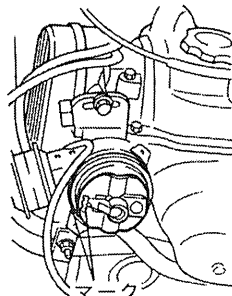
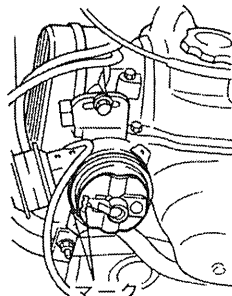
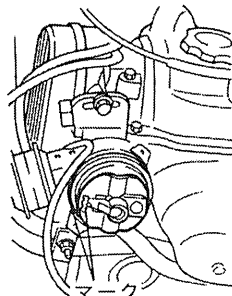
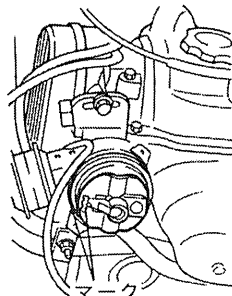
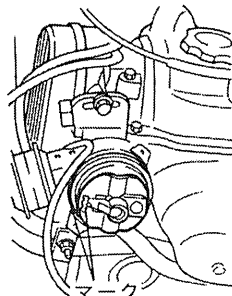
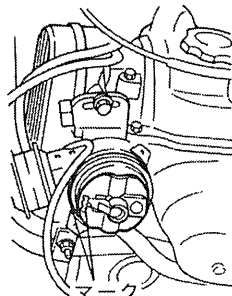
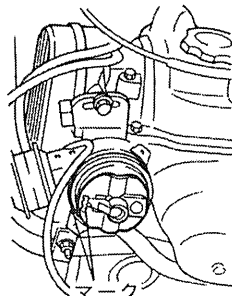
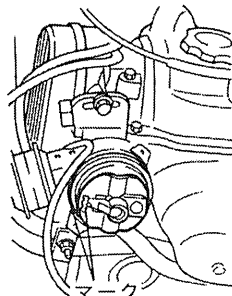
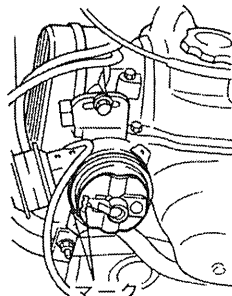
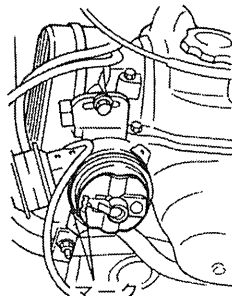
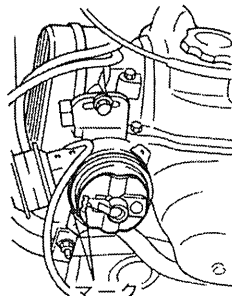
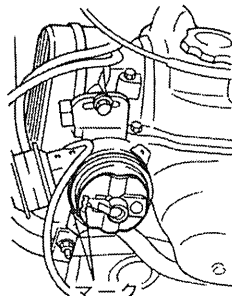
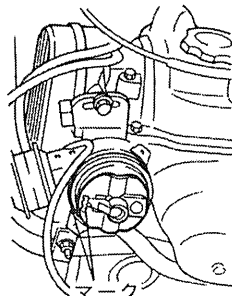
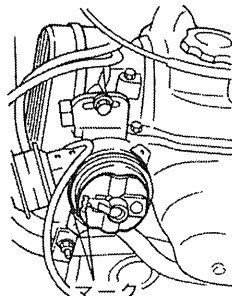
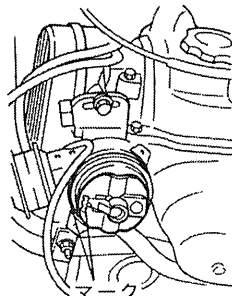
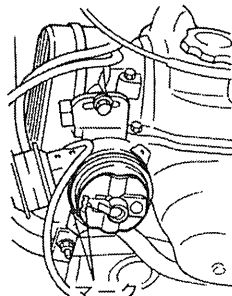
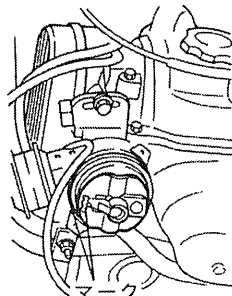
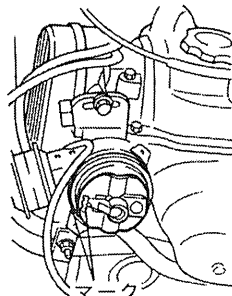
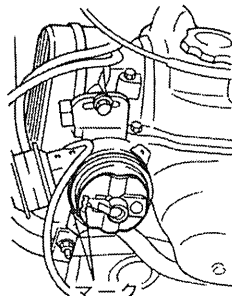
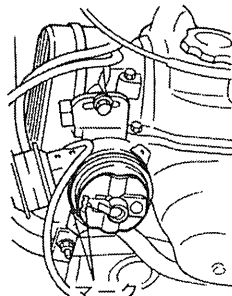
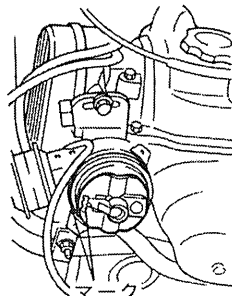
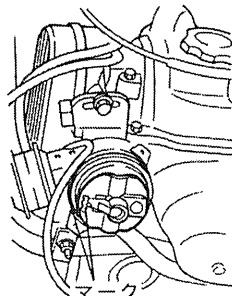
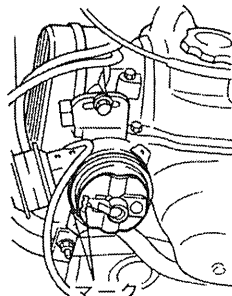
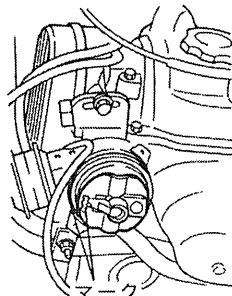
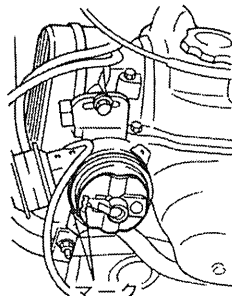
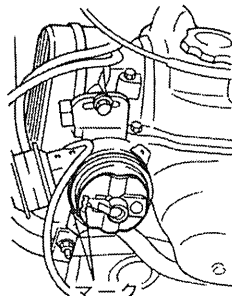
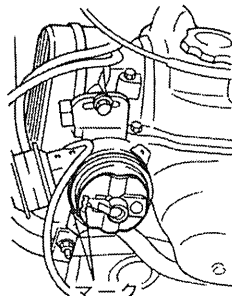
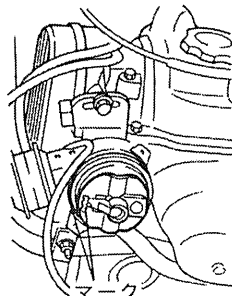
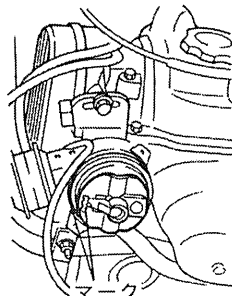
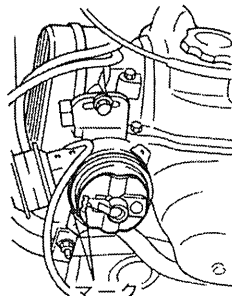
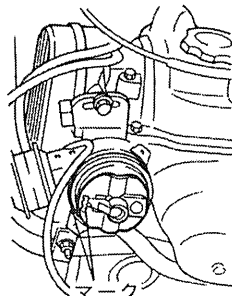
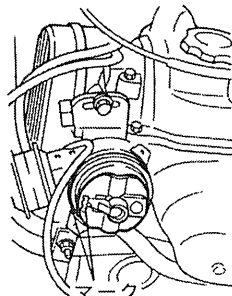
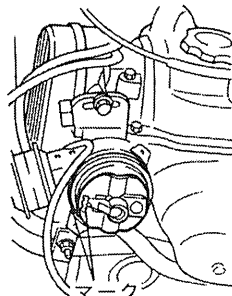
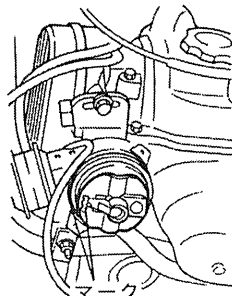
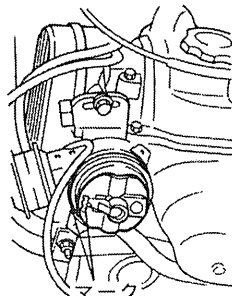
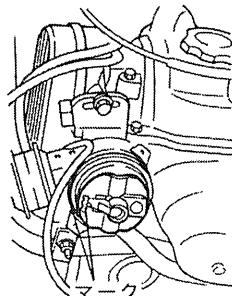
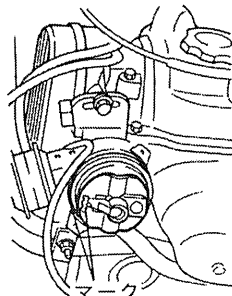
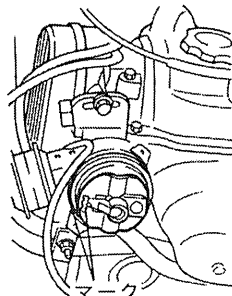
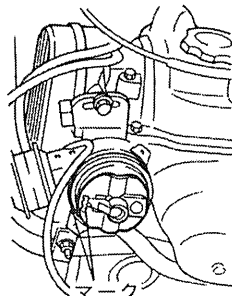
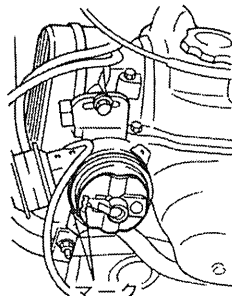
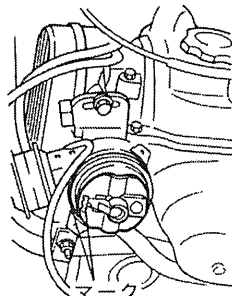


項目	実施ガス種						作 業 手 順	作業箇所及び注意事項									
	LPG ↓ 13A	6C ↓ 13A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C											
外	○	○	○	○	○	○	※項目外及び1、2、5は、YC400M—Cと同様の作業手順となります。 《要点》 12Aと13Aの変換作業は同じです。	12A・13A・LPG 3-29 スクリュー ファンコントローラ取付スクリュー 3-29 スクリュー 3-28 ステーク									
1	○	○	○	○	○	○											
2	○	○	○	○	○	○											
5	×	×	×	×	○	○											
3	○	×	○	×	○	○	1. バルブガス、ガス配管を交換します。 ※作業手順はYC400M—Cと同様になります。	6C 3-29 スクリュー 3-28 ステーク									
3	×	×	×	×	○	○	2. ファンコントローラAssyのステークを交換します。 ①ファンコントローラAssy取付スクリュー4本を外してファンコントローラAssyを取り外し、針金等で吊ります。 ②ステークをスクリュー4本を外して取り外します。 ※①②の作業はバルブガス、ガス配管の交換作業前に実施します。 ③サブフレーム取付後、6C用のステークをスクリュー2本とボルトフランジ2本で取り付けます。 <table><tr><th>項目NO</th><th>部 品 名 称</th><th>数 量</th></tr><tr><td>3-28</td><td>ステーク</td><td>2</td></tr><tr><td>3-30</td><td>ボルトフランジ</td><td>2</td></tr></table> ※3-29 スクリューは再利用します。		項目NO	部 品 名 称	数 量	3-28	ステーク	2	3-30	ボルトフランジ	2
項目NO	部 品 名 称	数 量															
3-28	ステーク	2															
3-30	ボルトフランジ	2															

項目	実施ガス種						作 業 手 順	作業箇所及び注意事項					
	LPG ↓ 13A	6C ↓ 13A	13A ↓ LPG	6C ↓ LPG	13A ↓ 6C	LPG ↓ 6C							
3	×	×	×	×	○	○	④左側のステークにダンパーを貼り付け、ファンコンローラ Assyのキャピラリー管をインシュロックで固定します。	  ※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと					
4	×	×	×	×	○	○	3. ワイヤーハーネス2を交換します。 4. ハイテンションコードを交換します。 ※作業手順はYC400M-Cと同様になります。						
4	○	○	○	×	○	×	5. デストリビュータを交換します。 ①デストリビュータのキャップをボルト2本を緩めて外します。 ②ロータの位置をデストリビュータ・ボディーにマーキングします。 ③配線を外します。 ④取付ボルトを外し、デストリビュータを取り外します。 ⑤交換用のデストリビュータのキャップを外してロータの位置を取り外したデストリビュータと同じ位置にします。 <table border="1"><tr><td>項目NO</td><td>部 品 名 称</td><td>数 量</td></tr><tr><td>4-2</td><td>デストリビュータ</td><td>1</td></tr></table>		項目NO	部 品 名 称	数 量	4-2	デストリビュータ
項目NO	部 品 名 称	数 量											
4-2	デストリビュータ	1											

項目NO	部 品 名 称	数 量
4-2	デストリビュータ	1

項目NO	部 品 名 称	数 量
4-2	デストリビュータ	1


※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと
※マーキング後はクランクシャフトを回さないこと

項目	実施ガス種						作業手順	作業箇所及び注意事項
	13A ↓ 12A	12A ↓ 13A	LPG ↓ ブタン	ブタン ↓ LPG	6C ↓ 6A5系	6A5系 ↓ 6C		
1	×	×	○	○	×	×	8. キャブレタAssyを交換します。 9. ガス種別スイッチSW4をブタン又はLPGに合わせ、点火時期を変更します。 ※作業手順はYC400M-Cと同様になります。	
	○	○	×	×	○	○	10. メインジェットを交換します。 ※作業手順はYC400M-Cと同様になります。	