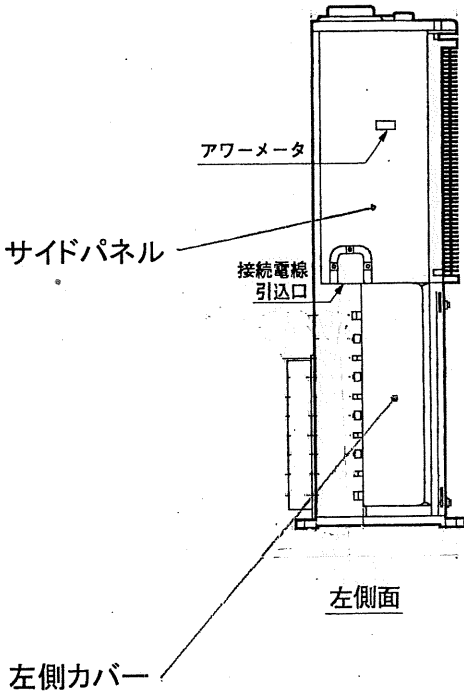
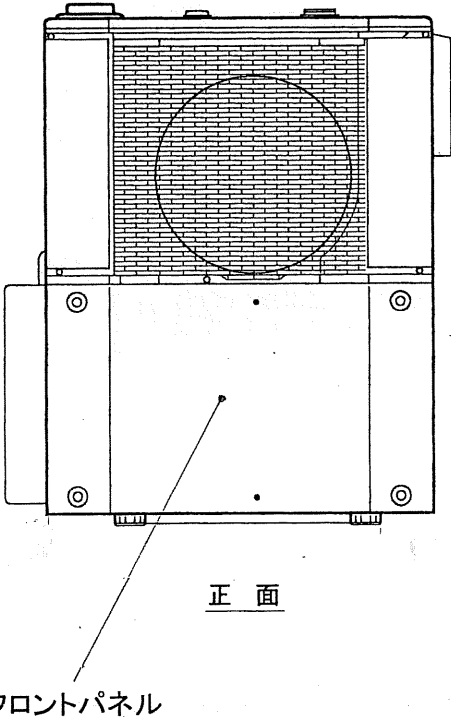
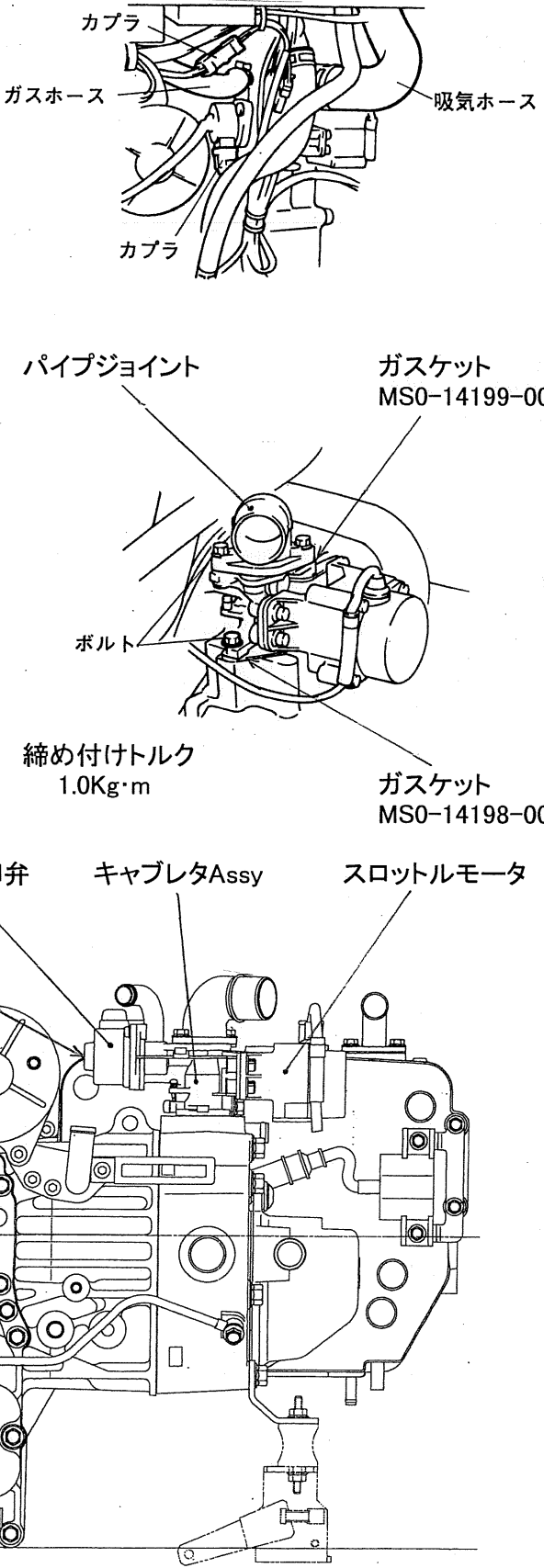


YCHJ80M-A YCHJ80M-B

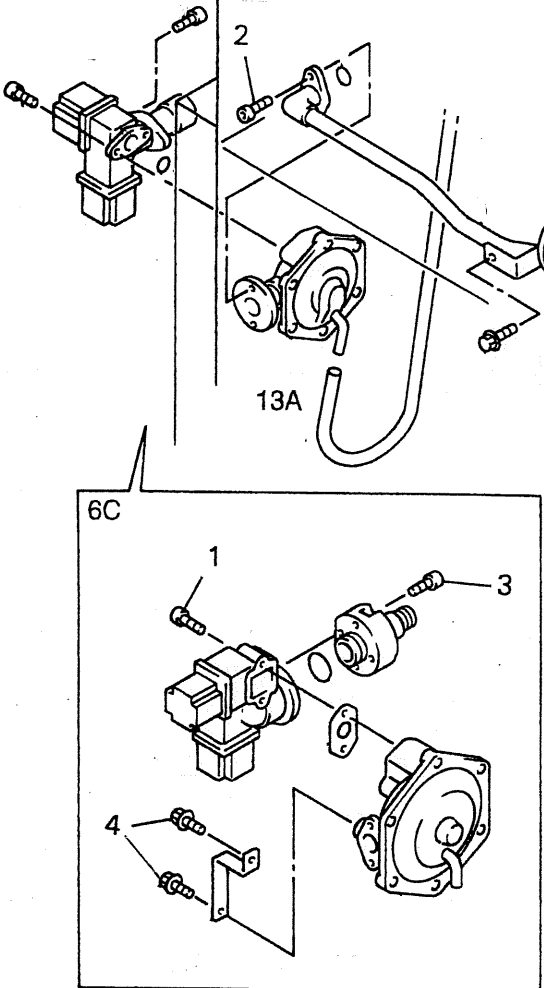
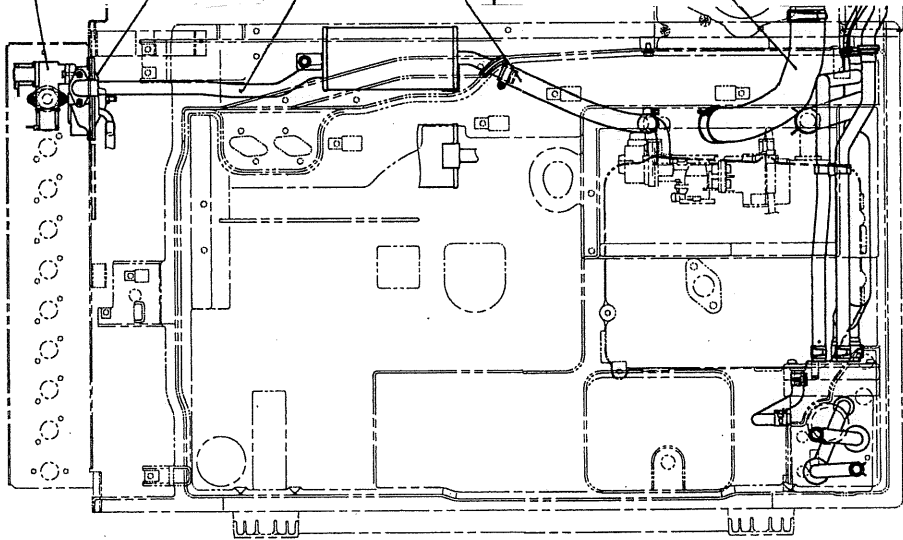
作業手順

NO	作業方法	注意点
1 2 3	1 ガスコックをOFFにします。 2 サイドパネルを外してブレーカをOFFにします。 3 フロントパネルと左側カバーを外します。  アワーメータ サイドパネル 接続電線 引込口 左側面 左側カバー	 正面 フロントパネル

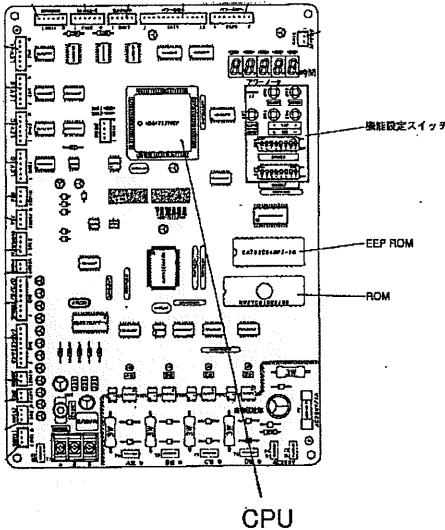
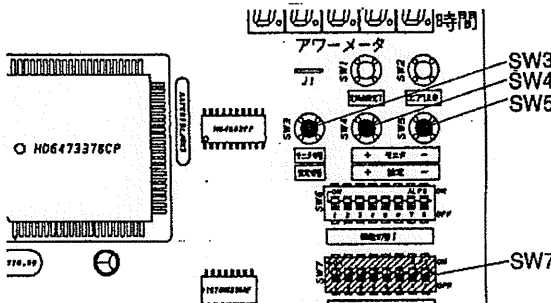
作業手順

NO	作業方法	注意点
4	キャブレタAssyを交換します。 ①吸気ホース、ガスホースをキャブレタ側で外します。 ②スロットルモータと燃料制御弁のカブラを外します。 ③パイプジョイントをボルトを緩め外します。 ④キャブレタを固定しているボルトを緩め外します。 ⑤交換用のキャブレタに新品のガスケットを取付け締め付けます。 キャブレタ交換時に燃料制御弁のキャブレタ印字(アルファベット)を確認しておきます。 ⑥パイプジョイントのガスケットを交換して取り付けます。 ⑦スロットルモータと燃料制御弁のカブラを接続します。 ⑧吸気ホース、ガスホースを接続します。	 カブラ ガスホース 吸気ホース カブラ パイプジョイント ガスケット MS0-14199-00 ボルト 締め付けトルク 1.0Kg・m ガスケット MS0-14198-00 キャブレタ印字 燃料制御弁 キャブレタAssy スロットルモータ

作業手順

NO	作業方法	注意点
5	ガス電磁弁とゼロガバナAssyを交換します。 ①ガス電磁弁とゼロガバナを固定している1のボルト2本を外します。 ②ガスパイプ1とゼロガバナを固定している2のボルト2本と4のボルト2本を外してゼロガバナを取り外します。 ③ガス電磁弁を固定している3のボルトを外してガス電磁弁を取り外します。 ④交換用のガス電磁弁をボルト(90110-05230)で仮付けします。 ⑤交換用のゼロガバナをガスパイプ1にOリングを交換して仮付けします。 尚、ボルトは外したものを再利用します。 ⑥ガス電磁弁とゼロガバナ間のOリングを交換してボルト(91317-04012)で仮付けします。 ⑦それぞれのボルトを締め付けます。 締め付けトルク 90110-05230 0.7Kg・m 91317-04012 0.4Kg・m	注意点  6C ガス電磁弁 ゼロガバナ ガスパイプ1 ガスホース 吸気ホース 

作業手順

作業方法		注 意 点																														
6	室外コントロール基板上のCPUを交換します。 MS01 MS0-T8114-40 MS02 MS0-T8114-50																															
7	ガス種を設定します。 (MS01) ①室外コントロール基板上のSW7-2をON 状態で電源をONにし、初期設定モードに します。 ②SW3にて『2. ガス種設定』を選択します。 LED表示は現在のガス種が点灯表示され ます。 ③ SW4(設定+)SW5(設定-)にて設定 するガス種を表示させます。 ガス種13A : 13A ガス種12A : 12A ④SW7-2をOFFにしてガス種を確定させ、 アワーメータ表示に戻します。 (MS02) ①12A13Aともに『13A』と表示させ確定する ②SW7-7を『ON』にする	 <table><tr><th>ガス種</th><th>LED表示</th></tr><tr><td>未設定</td><td>2. □ □ □ □</td></tr><tr><td>13A</td><td>2. □ 1 3 A</td></tr><tr><td>LPG</td><td>2. □ □ L P</td></tr><tr><td>6C</td><td>2. □ □ 6 C</td></tr><tr><td>12A</td><td>2. □ 1 2 A</td></tr><tr><td>7C</td><td>2. □ □ 7 C</td></tr><tr><td>6A</td><td>2. □ □ 6 A</td></tr><tr><td>6B</td><td>2. □ □ 6 b</td></tr><tr><td>5A</td><td>2. □ □ 5 A</td></tr><tr><td>5B</td><td>2. □ □ 5 b</td></tr><tr><td>5C</td><td>2. □ □ 5 C</td></tr><tr><td>4A</td><td>2. □ □ 4 A</td></tr><tr><td>4B</td><td>2. □ □ 4 b</td></tr><tr><td>4C</td><td>2. □ □ 4 C</td></tr></table>	ガス種	LED表示	未設定	2. □ □ □ □	13A	2. □ 1 3 A	LPG	2. □ □ L P	6C	2. □ □ 6 C	12A	2. □ 1 2 A	7C	2. □ □ 7 C	6A	2. □ □ 6 A	6B	2. □ □ 6 b	5A	2. □ □ 5 A	5B	2. □ □ 5 b	5C	2. □ □ 5 C	4A	2. □ □ 4 A	4B	2. □ □ 4 b	4C	2. □ □ 4 C
ガス種	LED表示																															
未設定	2. □ □ □ □																															
13A	2. □ 1 3 A																															
LPG	2. □ □ L P																															
6C	2. □ □ 6 C																															
12A	2. □ 1 2 A																															
7C	2. □ □ 7 C																															
6A	2. □ □ 6 A																															
6B	2. □ □ 6 b																															
5A	2. □ □ 5 A																															
5B	2. □ □ 5 b																															
5C	2. □ □ 5 C																															
4A	2. □ □ 4 A																															
4B	2. □ □ 4 b																															
4C	2. □ □ 4 C																															

作業手順

NO	作業方法	注 意 点																																		
8	燃料制御弁を補正します。 ①電源をOFFにします。 ②室外コントロール基板上のSW7-2をON状態で電源をONにし、初期設定モードにします。 ③SW3にて『3. 燃料制御弁補正』を選択します。LED表示は現在の補正值が点滅表示されます。 ④SW4(設定+)、SW5(設定-)にてキャブレタに印字されたアルファベットの補正值に合わせます。 ⑤SW7-2をOFFにして補正值を確定させ、アワーメータ表示に戻します。	<table><tr><th>ミキサー印字</th><th>LED表示</th></tr><tr><td></td><td>3.□□□□</td></tr><tr><td>A (+14)</td><td>3.□□ 1 4</td></tr><tr><td>B (+12)</td><td>3.□□ 1 2</td></tr><tr><td>C (+10)</td><td>3.□□ 1 0</td></tr><tr><td>D (+8)</td><td>3.□□□ 8</td></tr><tr><td>E (+6)</td><td>3.□□□ 6</td></tr><tr><td>F (+4)</td><td>3.□□□ 4</td></tr><tr><td>G (+2)</td><td>3.□□□ 2</td></tr><tr><td>H (0)</td><td>3.□□□ 0</td></tr><tr><td>I (-2)</td><td>3.□□ - 2</td></tr><tr><td>J (-4)</td><td>3.□□ - 4</td></tr><tr><td>K (-6)</td><td>3.□□ - 6</td></tr><tr><td>L (-8)</td><td>3.□□ - 8</td></tr><tr><td>M (-10)</td><td>3.□ - 1 0</td></tr><tr><td>N (-12)</td><td>3.□ - 1 2</td></tr><tr><td>O (-14)</td><td>3.□ - 1 4</td></tr></table> (基板出荷時)	ミキサー印字	LED表示		3.□□□□	A (+14)	3.□□ 1 4	B (+12)	3.□□ 1 2	C (+10)	3.□□ 1 0	D (+8)	3.□□□ 8	E (+6)	3.□□□ 6	F (+4)	3.□□□ 4	G (+2)	3.□□□ 2	H (0)	3.□□□ 0	I (-2)	3.□□ - 2	J (-4)	3.□□ - 4	K (-6)	3.□□ - 6	L (-8)	3.□□ - 8	M (-10)	3.□ - 1 0	N (-12)	3.□ - 1 2	O (-14)	3.□ - 1 4
ミキサー印字	LED表示																																			
	3.□□□□																																			
A (+14)	3.□□ 1 4																																			
B (+12)	3.□□ 1 2																																			
C (+10)	3.□□ 1 0																																			
D (+8)	3.□□□ 8																																			
E (+6)	3.□□□ 6																																			
F (+4)	3.□□□ 4																																			
G (+2)	3.□□□ 2																																			
H (0)	3.□□□ 0																																			
I (-2)	3.□□ - 2																																			
J (-4)	3.□□ - 4																																			
K (-6)	3.□□ - 6																																			
L (-8)	3.□□ - 8																																			
M (-10)	3.□ - 1 0																																			
N (-12)	3.□ - 1 2																																			
O (-14)	3.□ - 1 4																																			
9	試運転を行います。 ①ガスコックをONにしてガス漏れチェックを行います。 ②マルチチェッカーを接続してエンジンのかかり具合とハンチングの有無を確認します。 ③運転中のガス漏れチェックを行います。 ④室内リモコンでエンジンのかかり具合とハンチングを更に確認します。																																			