

LGXS16

Advancedモデル

モータレス単軸アクチュエータ

スライダタイプ



■ 注文型式

LGXS16

本体	リード指定	モータ仕様	ストローク
	40:40 mm 20:20 mm 10:10 mm	無記入:標準 P:P仕様(下記参照)	100~1450 (50 mmピッチ)

【ご注意】

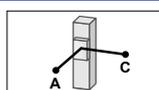
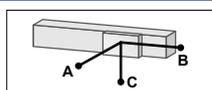
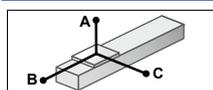
本製品はモータが取り付けられておりません。
モータおよびドライバは、お客さまにて準備、取り付け、調整を行ってください。
モータの取り付け方法は、ユーザーズマニュアルを参照し、適切に取り付けてください。
モータの調整は、お客さまにて準備されたモータのマニュアルなどをご確認ください。
振動・共振が発生する状態で運転をすると、製品寿命が低下する恐れがあります。
適合モータによっては製品性能を満たさないこともあります。
高加減速仕様でお使いの場合、折曲げユニットのご使用はできません。

■ 基本仕様

適合モータ	750 W
繰返し位置決め精度 ^{※1}	±0.005 mm
減速機構	研削ボールねじφ20 (C5級)
ストローク	100 mm~1450 mm (50 mmピッチ)
最高速度 ^{※2} (相当)	2400 mm/sec 1200 mm/sec 600 mm/sec
ボールネジリード	40 mm 20 mm 10 mm
最大可搬質量 ^{※3}	水平 45 kg 垂直 12 kg
定格推力 ^{※3} (相当)	320 N 640 N 1280 N
本体最大断面外形	W 160 mm × H 130 mm
全長	ST + 242.5 mm
クリーン度 ^{※4}	ISO CLASS 3 (ISO14644-1)相当
吸引工率 ^{※5}	30 Nℓ / min ~ 90 Nℓ / min
使用環境温度、湿度	0~40℃, 35~80%RH (結露なきこと)

- ※1. 片振りでの繰返し位置決め精度
- ※2. 移動距離が短い場合や動作条件によっては最高速度に達しない場合があります。
有効ストロークが800mmを超えるとき、動作領域によってはボールねじの共振が発生する場合があります。(危険速度) その時は表に示す最高速度を目安として速度を下げる調整を行ってください。
- ※3. 定格推力・最大可搬質量は取付けられたモータが定格のトルクを出力するものと想定した値です。
- ※4. クリーン環境でご使用の際は吸引工率継手を取付けてご使用ください。また、クリーン度は1000 mm/sec以下でご使用された時の洗浄度です。
- ※5. 必要吸引量は使用条件、使用環境で異なります。
- ※ 加速度/減速度・慣性モーメントはP.130をご参照ください。

■ 許容オーバーハング量[※]



LGXS16-40

水平使用時	(単位: mm)		
	A	B	C
15kg	2876	1866	1253
30kg	2385	997	776
45kg	2339	720	604

壁面取付使用時	(単位: mm)		
	A	B	C
15kg	1273	1802	2797
30kg	782	935	2263
45kg	598	658	2174

垂直使用時	(単位: mm)	
	A	C
3kg	6605	6605
6kg	3699	3699
12kg	2827	2827

LGXS16-20

水平使用時	(単位: mm)		
	A	B	C
30kg	3862	1255	1106
50kg	2568	733	652
80kg	1798	440	394
95kg	1579	362	325

壁面取付使用時	(単位: mm)		
	A	B	C
30kg	1102	1192	3742
50kg	630	671	2422
80kg	360	377	1612
95kg	288	300	1373

垂直使用時	(単位: mm)	
	A	C
10kg	3404	3404
20kg	1740	1740
28kg	1504	1504

LGXS16-10

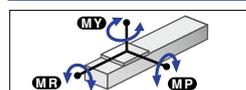
水平使用時	(単位: mm)		
	A	B	C
50kg	6253	1026	1024
80kg	4447	623	624
100kg	3957	489	490
130kg	3786	365	367

壁面取付使用時	(単位: mm)		
	A	B	C
50kg	980	964	6089
80kg	573	561	4240
100kg	437	426	3706
130kg	312	302	3422

垂直使用時	(単位: mm)	
	A	C
15kg	3434	3434
30kg	1684	1684
55kg	889	889

※ ガイド寿命10,000 km時のスライダ上面センターより搬送重心までの距離です。
※ 寿命計算時のストロークは600 mm。

■ 静的許容モーメント



(単位: N・m)		
MY	MP	MR
706	706	620

■ 適合サーボモータ

仕様	フランジサイズ	□ 80
	ワット数	750 W

モータ仕様	メーカー名	型式
標準	(株)安川電機	SGMJV-08 SGM7J-08 SV-□075 SV2-□075
	(株)キーエンス	HF-KP73 HG-KR73 ^{※1} HK-KT7M3 ^{※1}
	三菱電機(株)	R88M-K75030 R88M-1M75030
P	オムロン(株)	MSMD08 MSMF08 MHMF08
	パナソニック(株)	

折曲げユニット 製品型式	シムプレート 部品番号
GX-BEND-80 ^{※2}	KEX-M2295-00

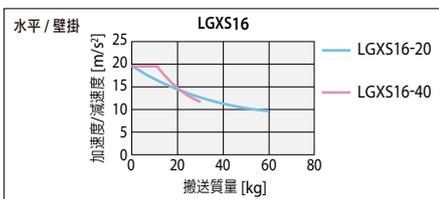
- ※1. 折曲げユニットとの組合せには、専用シムプレートが必要となります。
- ※2. 折曲げユニットは標準仕様のみ取り付け可能です。

高加減速でご使用の場合(高加減速仕様)

■ 基本仕様

ストローク	100 mm~800 mm (50 mmピッチ)
ボールネジリード	40 mm 20 mm 10 mm
最大可搬質量	30 kg 60 kg -
最高加速度	水平 19.62 m/s ² (2 G) 19.84 m/s ² (2 G) -
最大可搬質量	8 kg 16 kg 32 kg
最高加速度	垂直 19.62 m/s ² (2 G) 18.43 m/s ² (1.9 G) 11.17 m/s ² (1.1 G)

■ 搬送質量-加速度/減速度グラフ(目安)



■ 許容オーバーハング量[※]

LGXS16-40

水平使用時	(単位: mm)		
	A	B	C
10kg	1271	1669	836
20kg	725	803	429
30kg	534	514	287

壁面取付使用時	(単位: mm)		
	A	B	C
10kg	816	1585	1240
20kg	404	725	683
30kg	259	441	480

垂直使用時	(単位: mm)	
	A	C
3kg	2904	2904
5kg	1710	1710
8kg	1038	1038

LGXS16-20

水平使用時	(単位: mm)		
	A	B	C
20kg	1722	1123	875
40kg	952	535	428
60kg	682	339	276

壁面取付使用時	(単位: mm)		
	A	B	C
20kg	842	1056	1679
40kg	388	470	895
60kg	232	275	611

垂直使用時	(単位: mm)	
	A	C
5kg	3473	3473
10kg	1723	1723
16kg	1064	1064

※ ガイド寿命10,000 km時のスライダ上面センターより搬送重心までの距離です。
※ 寿命計算時のストロークは600 mm。

■ 高加減速時の有効ストロークと最高速度

有効ストローク	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
最高速度 (mm/sec)	リード40	2400													
	リード20	1200													
	リード10	600													

- ※ 高加減速仕様でお使いの場合、折曲げユニットのご使用はできません。
- ※ 高加減速仕様は100~800 (50 mmピッチ) でご使用ください。
- ※ 危険速度の設定はありません。選択可能なストロークであれば最高速度設定が可能です。
- ※ 移動距離が短い場合や動作条件によっては最高速度に達しない場合があります。
- ※ 加速度/減速度・慣性モーメントはP.132をご参照ください。

ご確認はこちらから

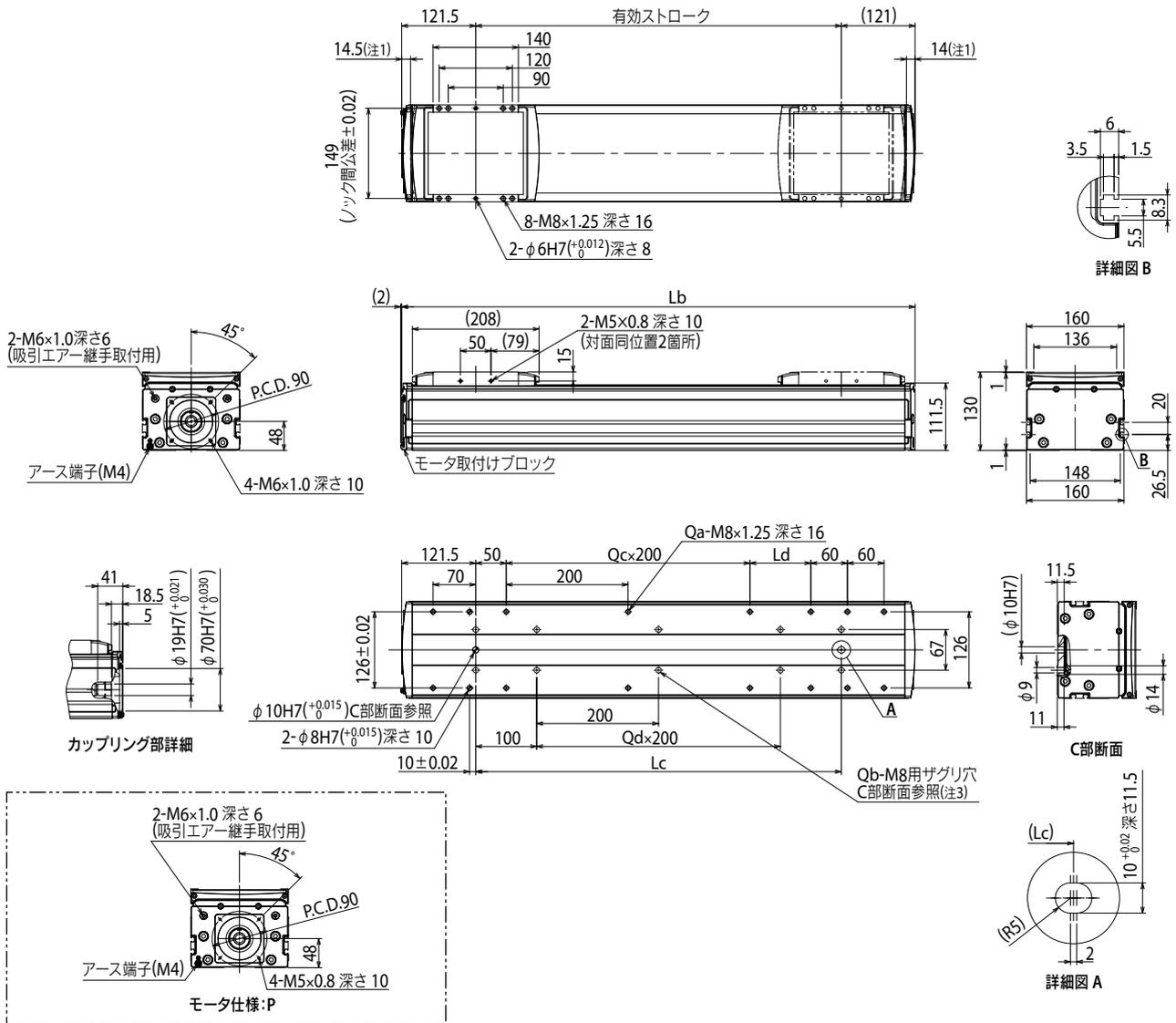


▶ サイクルタイムシミュレーション・寿命計算は弊社メンバーサイトから簡単にできます。詳細はP.16でご確認ください。

ストローク	標準価格
100/150	-
200/250	-
300/350	-
400/450	-
500/550	-
600/650	-
700/750	-

ストローク	標準価格
800/850	-
900/950	-
1000/1050	-
1100/1150	-
1200/1250	-
1300/1350	-
1400/1450	-

LGXS16



注1. 両端からのメカストップによる停止位置です。
 注2. 取付サグリ穴(C部断面)で本体取付に使用する六角穴付きボルト<M8×1.25>は、首下長さ≦25mm以上>としてください。
 取付タップ穴仕様で本体取付に使用する六角穴付きボルト<M8×1.25>は、首下長さ≦架台の厚さ+15mm以下>を推奨します。
 注3. 取付サグリ穴(C部断面)にて本体取付する場合、シールをはがして固定してください。
 注4. 給脂用ノズル(推奨)(詳細P.143参照)

有効ストローク	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450									
Lb	342.5	392.5	442.5	492.5	542.5	592.5	642.5	692.5	742.5	792.5	842.5	892.5	942.5	992.5	1042.5	1092.5	1142.5	1192.5	1242.5	1292.5	1342.5	1392.5	1442.5	1492.5	1542.5	1592.5	1642.5	1692.5									
Lc	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450									
Ld	0	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150									
Qa	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	18	20	20	20	20	22	22									
Qb	4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18									
Qc	0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6									
Qd	0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6									
本体質量(kg)	11.7	12.7	13.7	14.7	15.7	16.6	17.6	18.6	19.6	20.6	21.5	22.5	23.5	24.5	25.5	26.5	27.4	28.4	29.4	30.4	31.4	32.4	33.3	34.3	35.3	36.3	37.3	38.2									
最高速度 (mm/sec)	リード40																2400																				
	リード20																1200																				
	リード10																600																				
	速度設定																-																				
速度設定																90%		80%		70%		60%		55%		50%		45%		40%		35%		30%		25%	