



RF02-NH 突当て仕様 – 高剛性モデル

ストローク終端  
CW回転方向時の原点位置  
【原点】\*3

原点マーク

原点\*2  
CCW回転方向時の原点位置  
【ストローク終端】

5°±1

310°

CCW方向

CW方向

\*1 原点復帰動作等により、テーブルが可動する範囲です。周辺にあるワーク・設備等と干渉しないようにご注意ください。

\*2 原点復帰時の位置です。

\*3 [ ] は原点復帰方向を変更した場合です。

2-φ5.2通し  
φ9深さぐり 深さ5.5

PC.D.32

6-M4×0.7 深さ6  
(60°等配)

φ43h8(0.039)

φ42h8(0.039)

約170  
(モータケーブル取出方向:  
左側面取出)

3H8(0.014)  
深さ4

51

2

14

52

質量(kg) 0.52

注1. 本図は、軸受け.....高剛性  
トルク.....標準/高トルク  
で作図されています。

注2. モータケーブルの最小曲げ半径はR30です。

注3. モータケーブル取出方向は左側面のみとなります。

断面図 A-A

φ18H8(+0.027)  
φ8(貫通)

2(公差範囲)

φ15H8(+0.027)

7(公差範囲)

16

65.8

76

31

24

40

15

手動操作ねじ(両側)

原点マーク