2- φ 10H7 B部詳細図参照

200

125

M×200

N-φ7トオシ(B)



● 自立ケーブル

● Z軸ベース固定・テーブル移動タイプ(100W)

| 注文型式



ZF - Z軸ストローク









※1. CE仕様の場合、NPNは選択できません。 ※2. マスターのみで対応可能です。YC-Linkについての詳細はP.60をご覧ください。 ※3. 入出力選択1においてCCまたはDNまたはPBを選択した場合のみ、入出力選択2においてENを選択できます。

| ■基本仕様 | |
|------------|--|
| | |
| ±4.4# ++×1 | |

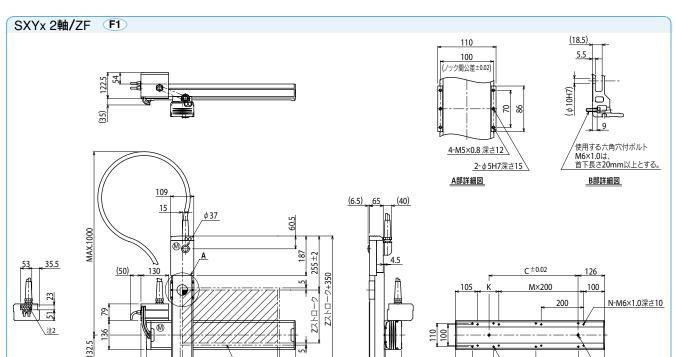
| | X軸 | Z軸 | | | |
|-------------------------------|---------------------|------------|--|--|--|
| 軸構成*1 | F14 | F10-BK | | | |
| モータ出力 AC (W) | 100 | 100 | | | |
| 繰り返し位置決め精度 ^{*2} (mm) | ±0.01 | ±0.01 | | | |
| 駆動方式 | ボールネジ(C7級) | ボールネジ(C7級) | | | |
| ボールネジリード(減速比)(mm) | 20 | 10 | | | |
| 最高速度 ^{*3} (mm/sec) | 1200 | 600 | | | |
| 動作範囲(mm) | 150~850 | 150~350 | | | |
| ロボットケーブル長(m) | 標準: 3.5 オプション: 5,10 | | | | |

※1. フレームの加工(取付穴・タップ穴)は単軸ロボットとは異なりますのでご注意ください。※2. 片振りでの繰り返し位置決め精度。※3. X輪ストロークか75のm以上のとき、動作領域によってはボールネジの共振が発生する場合があります(危険速度)。 その時は図面下部の表に示す最高速度を目安としてパラメータまたはプログラム上で速度を下げる調整をしてください。

▋最大可搬質፟፟፟፟ Zストローク(mm) Xストローク(mm) 150~350 150~850 10

■適用コントローラ

| コントローラ | 運転方法 | | | | |
|--------|-------------------------------------|--|--|--|--|
| RCX222 | プログラム/ポイントトレース/ リモートコマンド/オンライン命令 | | | | |



| Xストローク | 150 | 250 | 350 | 450 | 550 | 650 | 750 | 850 | 注 |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|---|
| L | 405 | 505 | 605 | 705 | 805 | 905 | 1005 | 1105 | 注 |
| K | 200 | 100 | 200 | 100 | 200 | 100 | 200 | 100 | |
| С | 240 | 240 | 420 | 420 | 600 | 600 | 780 | 780 | |
| М | 0 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | |
| N | 4 | 6 | 6 | 8 | 8 | 10 | 10 | 12 | |
| Zストローク | 150 | 250 | 350 | | | | | | |

X軸

速度設定

ストローク別最高速度^{注3}

170±3

注1 5

Xストローク L(Xストローク+255)

102

1200

±1. 原点復帰時の移動範囲及びメカストッパによる停止位置です。 ±2. 斜線部位置は、ユーザ用のケーブル取り出し口を示すものです。

.71. .83.

注3. X軸ストロークが750mm以上のとき、動作領域によってはボールネジの共振が発生する場合があります (危険速度)。 NUMMERIO。 その時は左記の表に示す最高速度を目安としてパラメータまたはプログラム上で速度を下げる調整をしてください。 960 780 80% 65%

適用コントローラ