# ダブルカムタイプ YRG-2005W/2810W/4220W





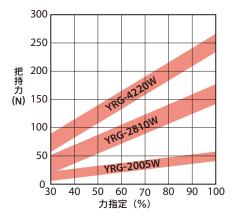


型:	名	YRG-2005W	YRG-2810W	YRG-4220W					
押	最大連続定格 N	50	150	250					
把持	最小設定 % (N)	30 (15)	30 (15) 30 (45)						
カ	分解能 % (N)	1 (0.5)	1 (1.5)	1 (2.5)					
開	閉ストローク mm	5	10	19.3					
	最大 mm/sec	60	60	45					
谏	最小設定 % (mm/sec)	20 (12)	20 (12)	20 (9)					
速度	分解能 % (mm/sec)	1 (0.6)	1 (0.7)	1 (0.45)					
	最大把持速度 %	50							
繰	り返し位置決め精度 mm	±0.03							
ガ・	イド機構	リニアガイド							
最	大把持質量 kg <sup>※1</sup>	0.5	1.5	2.5					
本1	体質量 g	200	350	800					

- 把持力制御: 30 ~ 100% (1%単位)
  加速度制御: 1 ~ 100% (1%単位)
  多点位置制御: 最大10,000点
- ※ フィンガの設計に当たっては、極力短く、軽量なものにしてください。 ※ 運転中フィンガに過度の衝撃力がかからないように、パラメータと把持移動コマンドの把持力(%)を設定 してください。 ※ フィンガの取り付け、取り外しの際は、ガイドブロックに過度の力や衝撃がかからないように、フィンガそ のものをしっかり支えてボルトの締め付けを行ってください。 ※ フィンガの材質、形状、把持面の状態により、把持できるワークの質量は大きく異なります。

- \*\*1. 把持するワークの質量は、把持力の $1/10\sim 1/20$  程度に設計してください。(把持したままグリッパを移動旋回する場合には、更に余裕をみてください)。

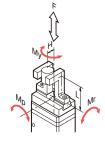
# ■把持力と力指定(%)の関係



・把持力と力指定(%)の関係のグラフは目安としてください。実際の把持力はバラツキがあります。

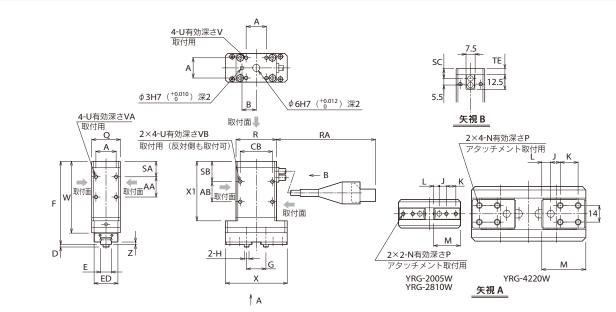
### 許容負荷・負荷モーメント

		YRG-2005W	YRG-2810W	YRG-4220W				
ガイドロ	許容荷重	F	N	1000	1000	2000		
	許容ピッチングモーメント	Мр	N·m	6.7	8.1	20.1		
	許容ヨーイングモーメント	Му	N·m	4	4.8	12		
部	許容ローリングモーメント	Mr	N·m	5.1	7.8	25.9		
フ	最大質量(1対)		g	40	80	200		
イン	最大把持位置	L	mm	30	30	50		
ガ	最大オーバーハング	Н	mm	20	20	30		



- ガイド部の許容荷重、許容モーメントが表の値以下になるように、フィンガを取り付けてください。 フィンガの質量、および取付面から把持点までの把持長(L)とオーバーハング(H)は、表の値以下になるようにしてください。 LとHの組み合わせはお問合せください。

## YRG-2005W/2810W/4220W



	Α	AA	AB	В	СВ	D	E	ED	F	G	Н	J	K	L
YRG-2005W	17	17	17	12	27	2	9 0 -0.05	20	74	10.6~15.6	φ4 <sup>0</sup> <sub>-0.012</sub>	6	8	4.6
YRG-2810W	24	24	14	15	38	2	14 -0.05	25	80	12.6~22.6	φ5 <sub>-0.012</sub>	7	10	5.65
YRG-4220W	36	25	13	20	50	3	24 -0.05	40	89	17.0~36.3	φ6-0.012	8	15	7.5

	M	N	Р	Q	R	RA	SA	SB	SC	TE	U	V	VA	VB	W	Х	X1	Z
YRG-2005W	22.5	M3	5	24	34	165±10	13	17	8.3	5	M3	5	6	6	64	52	54	2.2
YRG-2810W	27.5	M4	5	32	46	140±10	16	21	9.3	6	M4	6	8	8	71	67	61	2
YRG-4220W	37	M5	8	46	60	235±10	18	24	10.8	7.5	M5	7.5	8	10	75	96	62	3