

ボトルネック解消で生産能力倍増!!

省人化&CT改善で生産数を増やしたい

お客様の課題



製造人員の採用に苦戦している中で、生産計画が増加しており、従来の方が絡む工程を減らして、尚且つ生産能力もアップさせたい。仕様書を書ける人も限られているので、提案からお願いしたい。

自動化前

レーザー
印字

上カバー
供給

下カバー供給

エアブロー

圧入

人

基板仮置き

電気検査

人

基板分割

完成品
収納箱

供給
バーコード読取

ワーク

車載 ECU

サイクルタイム

25sec/枚

工程

基板分割
レーザー刻印
圧入
電気検査

作業者

2名

設置スペース

W4.5*D3(m)

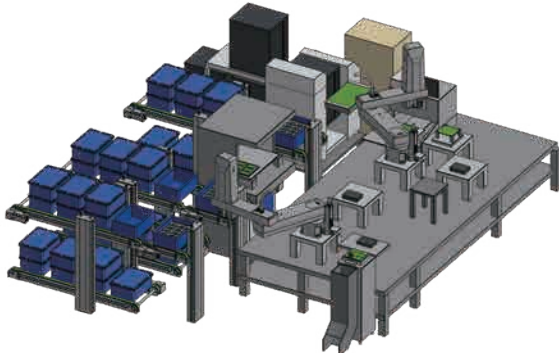
ヤマハのご提案内容



スカラロボットで完全自動化！
ボトルネックを解消することで
サイクルタイムの短縮も実現しました！



▼ロードセルによる圧入管理



▲スカラロボットがケースを圧入

- 4つの工程への基板供給と排出はスカラ2台で行う。
- 従来は作業者の供給や排出待ちにより設備がフル稼働していなかった。スカラによって迅速な作業が可能になり、設備の能力を最大限に発揮。サイクルタイムの短縮が実現！
CT：25sec/枚→12.5sec/枚
- 完全自動化ラインで省人化！
作業者：2名→0名

参考納期・価格

7か月～ 7,000万円～

* 設備全体、お客様予算内

投資回収見込み

3年6か月

500万円×2人×2直
=2,000万円